

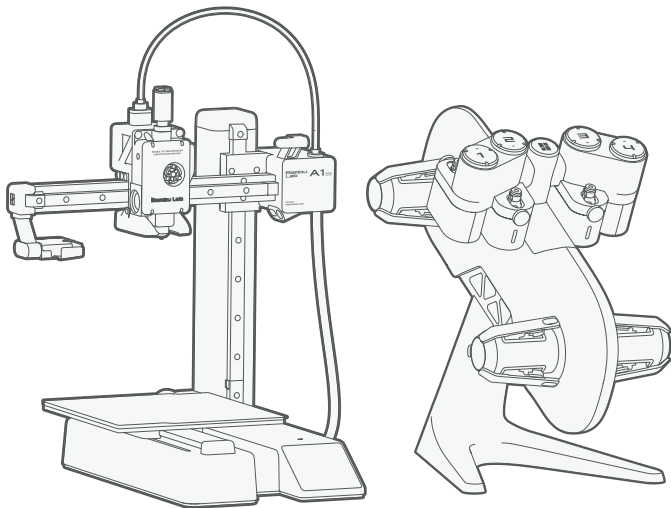
Bambu Lab A1 mini com AMS lite

Guia de Início Rápido

PF002-M | SA005

Por favor, revise todo o manual antes de usar o produto.

Aviso de Segurança: Não conecte à energia até que a montagem esteja completa.





Guia em vídeo

Escaneie o código QR para assistir a um vídeo passo a passo e começar rapidamente.

bambulab.com/support/unboxing



Baixe o Bambu Handy e o Bambu Studio

Escaneie o código QR para baixar o Bambu Handy, ou visite o link abaixo para baixar o Bambu Studio. Você pode controlar remotamente sua impressora e monitorar suas impressões em tempo real, tanto no seu telefone quanto no seu computador.

bambulab.com/download



Explore mais modelos legais

Escaneie o código QR para visitar o MakerWorld, nossa comunidade de modelos, onde você pode encontrar uma variedade de modelos gratuitos e rapidamente dar vida às suas ideias usando as ferramentas de criatividade no MakerLab e os acessórios da Maker's Supply.

makerworld.com



Obter ajuda

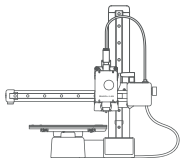
Escaneie o código QR para visitar nosso centro de suporte, contatar o suporte técnico e acessar mais tutoriais úteis.

bambulab.com/support

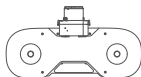
Índice

O que vem na caixa.....	3
Desbloquear.....	5
Trancar a mesa aquecida.....	6
Instalar limpador de purga.....	7
Instalar suporte para bobina.....	8
Montar AMS lite.....	9
Organizar cabos e tubos.....	12
Ligar.....	13
Configurações de rede.....	14
Vincular impressora.....	15
Aviso.....	16
Carregar o filamento no AMS lite.....	17
Instale o carretel externo (para uso fora do AMS).....	19
Primeira impressão.....	20
Mapear filamentos no AMS lite.....	21
Especificação.....	22
Suporte técnico.....	26

O que vem na caixa



A1 mini



Corpo AMS lite



Suporte AMS Lite



Suporte de carretel



Caixa de acessórios



Suporte para Carretel Rotativo AMS lite (x4)



Limpador de Purga



Guia de Início Rápido



Tubo PTFE de 580 mm (x2)



700 mm tubo PTFE (x2)



Filamento de amostra



Placa de construção



Pino de desapertamento



Chave Allen H2



Chave Allen H1.5



Organizador de Cabos



Lâmina do
Bambu Scraper



Suporte de
Carretel Base



Graxas e Óleo



Parafuso BT2.6-8 (x2)
(Para lâmina
de raspagem)



Parafuso BT3-8 (x5)
(Para suporte AMS)

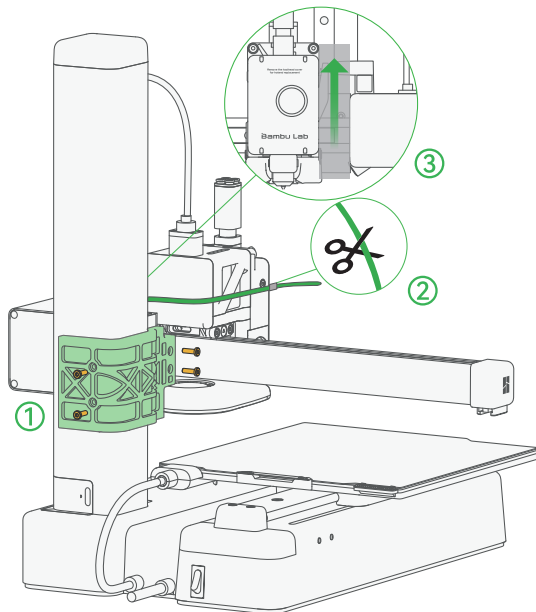


Parafuso M3-8 (x2)
(Para Suporte
de Carretel)



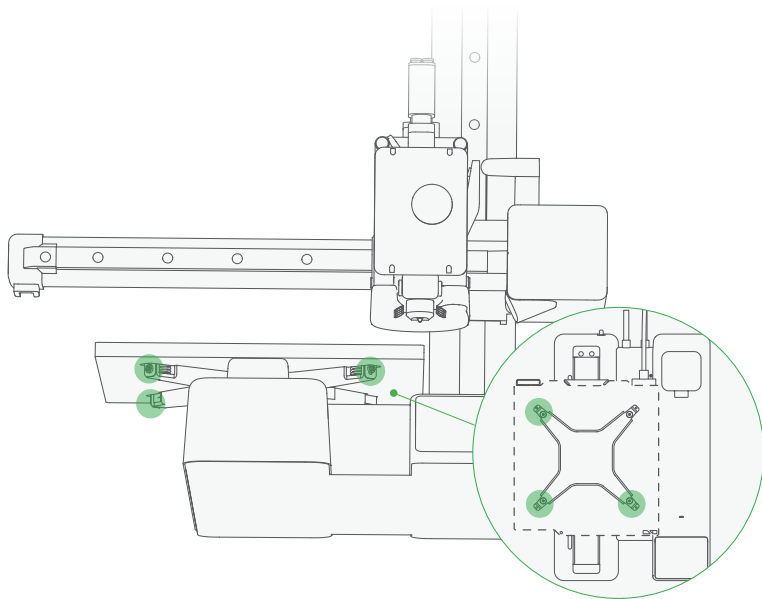
Parafuso M3-12 (x1)
(Para Purge Wiper)

Desbloquear



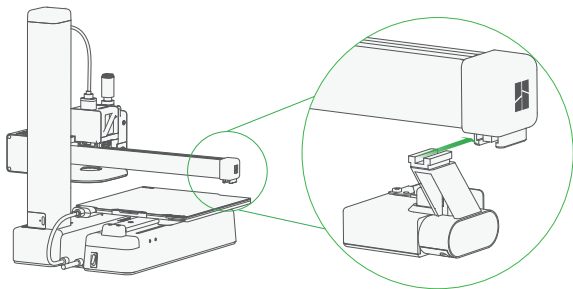
- ① Remova 4 parafusos para destravar o limitador do eixo Z.
- ② Corte a fita de nylon presa ao cabeçote.
- ③ Remova a espuma de proteção.

Trancar a mesa aquecida

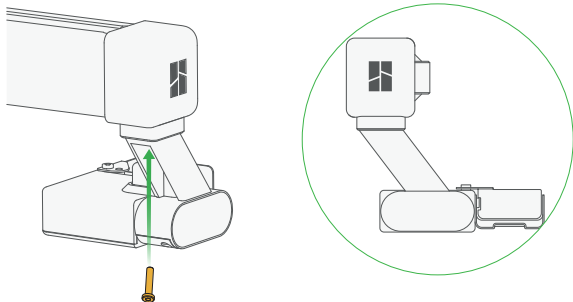


Aperte os 3 parafusos destacados em verde para travar a cama aquecida.

Instalar limpador de purga

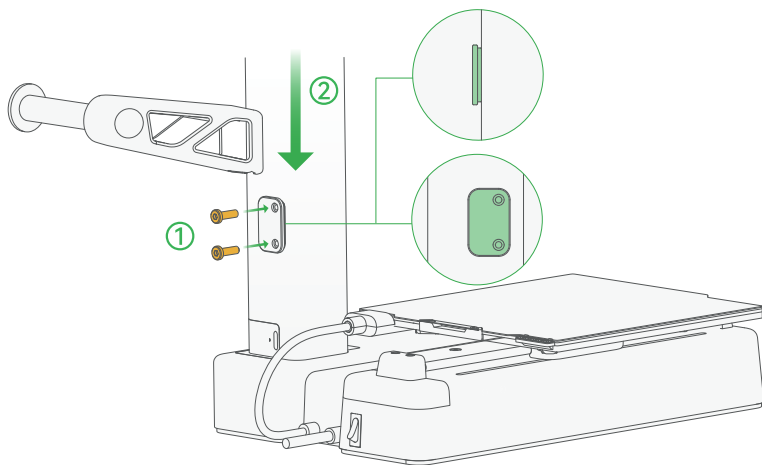


- ① Deslize o purgador para dentro da espaço no final do eixo X.



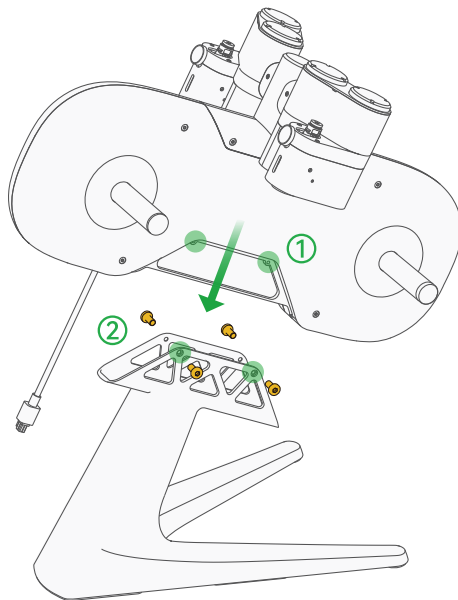
- ② Instale um parafuso M3-12 (para a lâmina purgadora) da caixa de acessórios para fixar a lâmina purgadora no lugar.

Instalar suporte para bobina



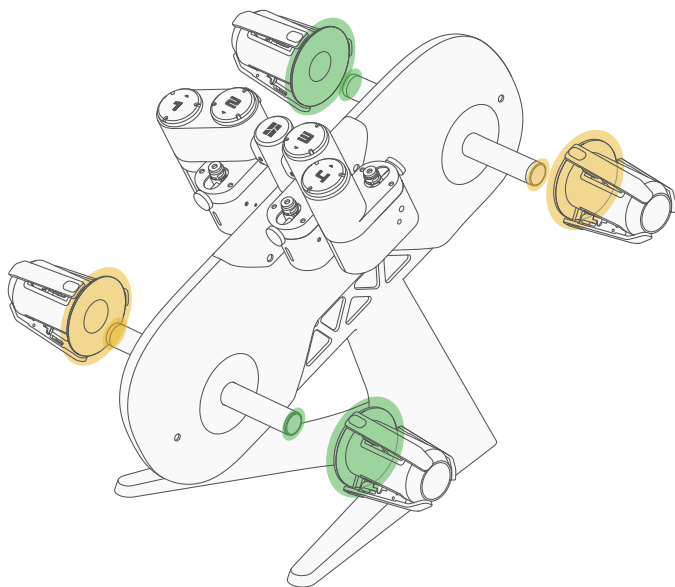
- ① Instale a placa de base do suporte de carretel com os parafusos 2*M3-8 (para o suporte de carretel) da caixa de acessórios.
- ② Insira o suporte para bobina (alinhe a orientação da fenda).

Montar AMS lite



- ① Coloque o corpo do AMS lite no suporte (cabo na extremidade superior).
- ② Fixe o AMS lite com os parafusos 4*BT3-8 (para o suporte AMS) da caixa de acessórios.

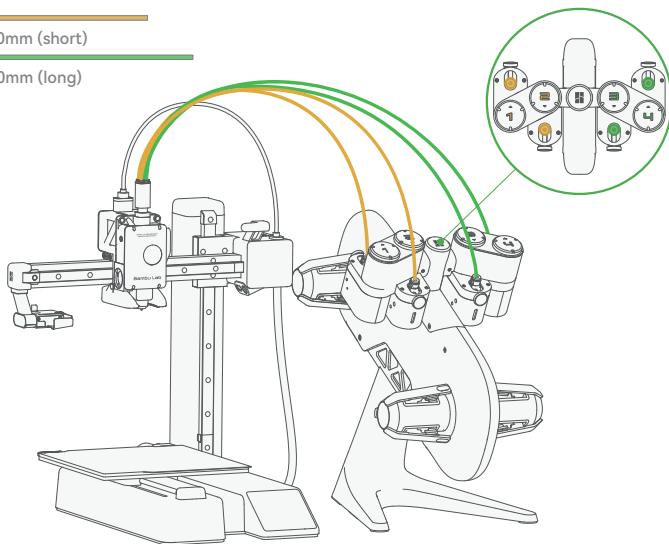
③



- ③ Deslize os suportes de carretel rotativos completamente para dentro, tomando cuidado para combinar as cores e evitar danificar quaisquer partes.

580mm (short)

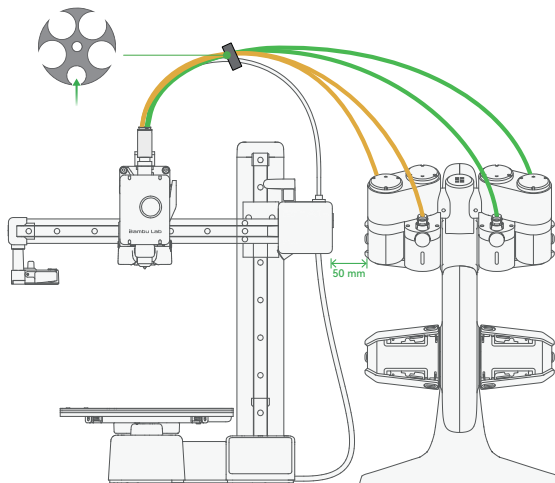
700mm (long)



- ④ Coloque o AMS lite no lado direito do A1 mini.
- ⑤ Insira tubos de PTFE de 700 mm nas portas 3 e 4.

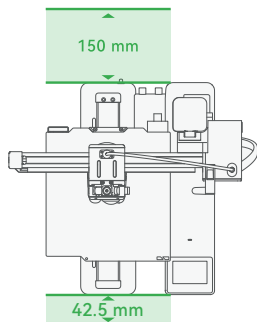
- ⑥ Insira tubos PTFE de 580 mm nas portas 1 e 2.
- ⑦ Insira todos os quatro tubos de PTFE no hub de filamento do cabeçote da ferramenta.

Organizar cabos e tubos

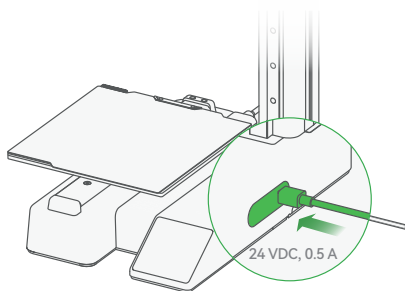


- ① Instale o organizador de cabos conforme mostrado na imagem.
- ② **Importante.** Prenda o cabo de dados preto no conector menor do organizador. Não pule esta etapa, pois pode causar danos à impressora durante o uso.
- ③ Os outros quatro furos são para tubos de PTFE.

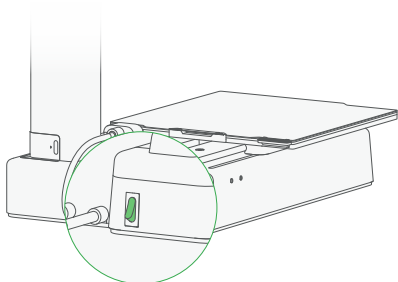
(A distância recomendada entre o A1 mini e o AMS lite é de 50 mm, conforme mostrado na imagem.)



- ① Por favor, deixe uma margem de segurança: 150 mm na parte de trás e 42,5 mm na frente.

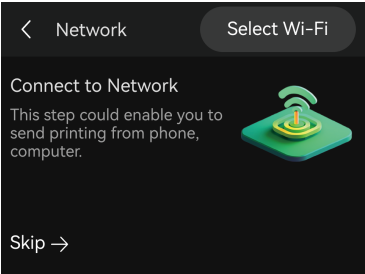


- ② Conecte o conector de 4 pinos do AMS lite em qualquer uma das portas no lado direito do A1 mini.

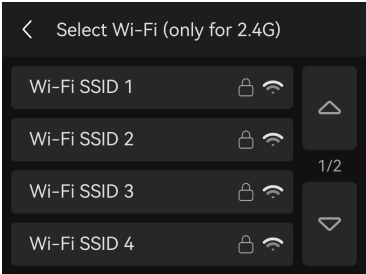


- ③ Conecte o cabo de alimentação e ligue a impressora usando o interruptor de potência na parte traseira.

Configurações de rede



- ① Siga as instruções até você ver esta tela. Pressione "Selecionar Wi-Fi" para buscar redes disponíveis.



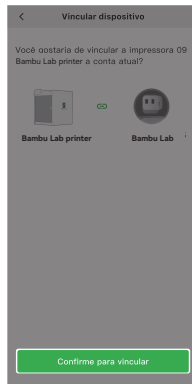
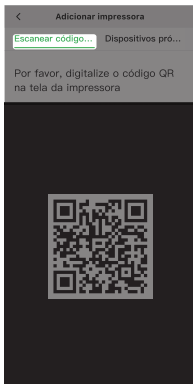
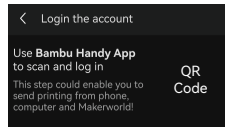
- ② Selecione sua rede preferida.



- ③ Insira o código de acesso e, em seguida, pressione "OK".

Vincular impressora

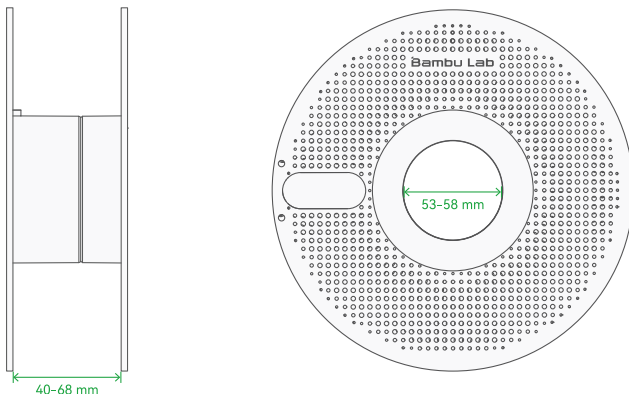
- ① Escaneie o código QR à direita para baixar o Bambu Handy. Registre-se e faça login na sua conta da Bambu Lab.
- ② Siga as instruções na tela até que um código QR apareça.
- ③ Escaneie o código QR no Bambu Handy para vincular a impressora à sua conta Bambu Lab.



- ④ Siga as instruções na tela para completar a calibração inicial. É normal ter vibração e ruído durante o processo.

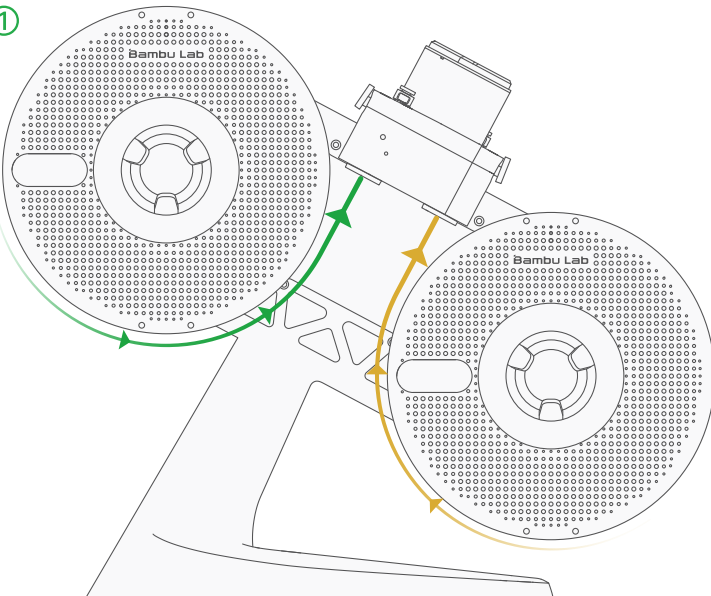
Aviso

- ① O AMS lite suporta bobinas com uma largura de 40 mm a 68 mm e um diâmetro interno de 53 a 58 mm.
- ② Evite usar o AMS lite para imprimir materiais flexíveis, incluindo TPU, TPE ou PVA absorvente. Evite usar materiais que sejam muito duros (módulo excessivamente alto) ou muito quebradiços (não o suficiente em tenacidade), incluindo materiais de reforço de fibra de terceiros (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF, etc.). Por favor, utilize a colocação externa do carretel para imprimir este filamento.

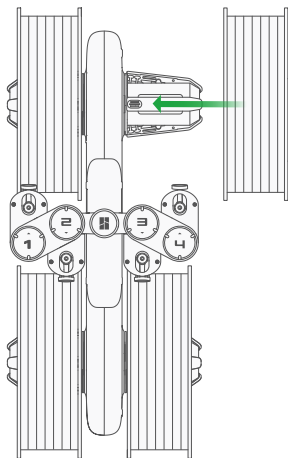


Carregar o filamento no AMS lite

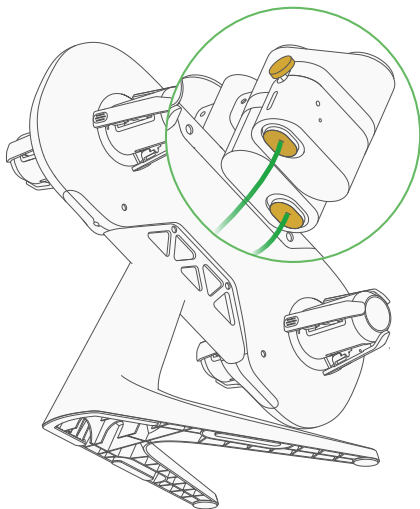
①



- ① Oriente a instalação do carretel de acordo com a direção de enrolamento do filamento, conforme mostrado na imagem.



②

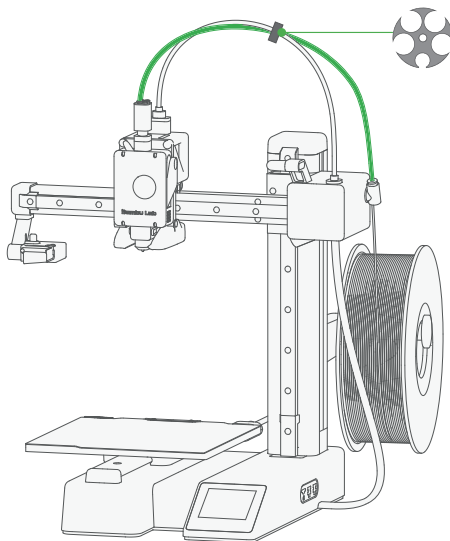


③

- ② Empurre o filamento até o final no suporte de carretel rotativo. Certifique-se de que ele se encaixa perfeitamente.
- ③ Insira o filamento na entrada do filamento.

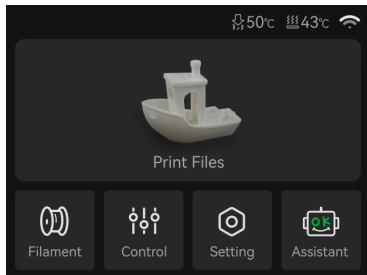
Observação: Pressione o botão de liberação para desengajar o motor de acionamento se o filamento estiver preso.

Instale o carretel externo (para uso fora do AMS)

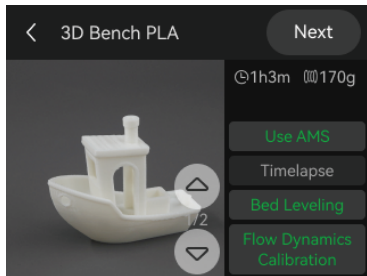


- ① Conecte a entrada de filamento da toolhead (qualquer uma das quatro) e o guia de filamento com o tubo PTFE de 520 mm, conforme mostrado na imagem.
- ② Pendure um carretel de filamento no suporte do carretel. Em seguida, insira o filamento no tubo PTFE, conforme mostrado na imagem.
- ③ **Importante.** Prenda o cabo de dados preto no furo menor do organizador. Não pule esta etapa, pois isso pode levar a danos na impressora durante o uso.

Primeira impressão

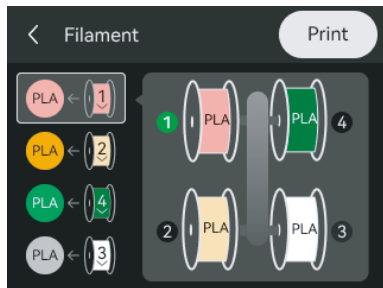


- ① Pressione “Imprimir Arquivos” para acessar os modelos pré-carregados no cartão SD.



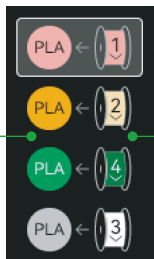
- ② Selecione o modelo que deseja imprimir.
- ③ Ative as seguintes opções com base em suas necessidades.
- Use AMS: Se você estiver usando filamentos no AMS.
 - É recomendável nivelar a mesa.
 - Timelapse: Gravar vídeo em timelapse.

Mapear filamentos no AMS lite



Mapear os filamentos reais que você tem com os filamentos predefinidos do arquivo de impressão.

Predefinições de arquivos de impressão



Filamentos atualmente em uso

Nota: Recomendamos usar cores semelhantes para combinar com as predefinições. Caso contrário, as configurações de descarga podem estar imprecisas.

Especificação

Item		Especificação
Tecnologia de Impressão		Modelagem por Deposição Fundida
Corpo	Volume de Construção (L×P×A)	180*180*180 mm ³
	Chassi	Aço e Alumínio Extrudado
Cabeça da ferramenta	Cabeçote	Todo em metal
	Engrenagens da Extrusora	Aço
	Bico	Aço inoxidável
	Temperatura máxima do Hotend	300 °C
	Diâmetro do bico (Incluído)	0,4 mm
	Diâmetro do bico (Opcional)	0,2 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamento	Sim
	Diâmetro do filamento	1,75 mm
Mesa Aquecida	Placa de Construção Compatível	Placa PEI texturizada Placa PEI lisa
	Temperatura máxima da placa de construção	80 °C
Velocidade	Velocidade Máxima do Cabeçote	500 mm/s

Item		Especificação
	Aceleração Máxima do Toolhead	10.000 mm/s ²
	Fluxo máximo do Hotend	28 mm ³ /s @ABS (Modelo: 150*150 mm parede única; Material: Bambu ABS; Temperatura: 280 °C)
Resfriamento	Ventoinha de resfriamento parcial	Controle de malha fechada
	Ventilador de Hotend	Controle de malha fechada
	Ventoinha de resfriamento da placa MC	Controle de malha fechada
Filamentos compatíveis	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, Polímero Reforçado com Fibra de Carbono/ Vidro	Não Recomendado
Sensores	Câmera de Monitoramento	Câmera de Baixa Taxa (Até 1080p) Suporte a Timelapse
	Sensor de esgotamento de filamento	Sim
	Odometria de filamento	Sim
	Recuperação de Perda de Energia	Sim

Item		Especificação
	Sensor de detecção de emaranhamento de filamentos	Sim
Dimensões físicas	Dimensões (L×P×A)	347*315*365 mm ³
	Peso Líquido	5,5 kg
Parâmetros Elétricos	Valor de entrada de tensão	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	150 W
Eletrônica	Exibição	Tela sensível ao toque IPS de 2,4 polegadas 320*240
	Conectividade	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Armazenamento	Cartão microSD
	Interface de controle	Tela sensível ao toque, APP, Aplicativo para PC
	Controlador de Movimento	Processador Dual-Core Cortex M4
Software	Slicer	Bambu Studio e Handy Suporte a slicers de terceiros que exportam Gcode padrão, como SuperSlicer, PrusaSlicer e Cura, mas certos recursos avançados podem não ser suportados.
	Sistemas Operacionais Suportados pelo Slicer	MacOS, Windows, Linux

Item		Especificação
Wi-Fi	Faixa de Frequência	• 2412 MHz – 2472 MHz (CE) • 2412 MHz – 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz – 2483,5 MHz (SRRC)
	Potência do Transmissor (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protocolo	IEEE 802.11 b/g/n



Incorpora produto homologado pela Anatel sob número 00194-25-11541.

Este produto está homologado pela ANATEL de acordo com os procedimentos regulamentados para avaliação da conformidade de produtos para telecomunicações e atende aos requisitos técnicos aplicados, incluindo os limites de exposição da Taxa de Absorção Específica referente a campos elétricos, magnéticos e eletromagnéticos de radiofrequência. Para maiores informações, consulte o site da ANATEL – www.anatel.gov.br.

Este equipamento não tem direito à proteção contra interferência prejudicial e não pode causar interferência em sistemas devidamente autorizados.

Suporte técnico

Se você precisar de suporte técnico, siga um dos seguintes métodos:

Método 1: Você também pode visitar o Wiki do Bambu Lab para mais tutoriais e orientações de manutenção.

wiki.bambulab.com/home



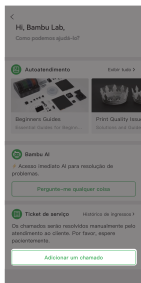
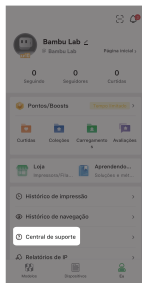
Método 2: Entre em contato utilizando uma das opções da seção Fale Conosco em nosso Centro de Suporte.

bambulab.com/support



Método 3: Crie um ticket de suporte no Bambu Handy, na seção Centro de Suporte.

bambulab.com/support





Bambu Lab

Aproveite!

www.bambulab.com