

U1 snapmaker Quick Start Guide



Make Something Colorful

When Snapmaker was founded on Children's Day 2016, it wasn't just a coincidence — it was a statement. A tribute to curiosity, to playful invention, to the childlike spirit of discovery that drives all makers. From our very first Kickstarter in 2017, we set out to build something bold. That idea became the world's leading 3-in-1 3D printer.

But the world of making moves fast. And so, we are always tinkering, always experimenting, and always looking to make newer, faster, better products.

Snapmaker did not invent the Toolchanger concept, but what we've done with SnapSwap™ has solved many of the engineering and design challenges surrounding them. Toolchangers are complex, with lots of moving parts, and so traditionally it's been very difficult to build one that is Reliable, Precise, and Affordable.

We hope you love the Snapmaker U1 — a culmination of our R & D team's years of dedication and relentless innovation. Engineered to redefine what you expect from Snapmaker, it opens an entirely new chapter in creative manufacturing.

Team Snapmaker





1	Foreword	1
2	In the Box	2
3	Used Symbols	5
4	Unboxing	6
5	Installation	24
6	Preparations	63
7	Starting a Print	67
8	Resources	71

Before using your Snapmaker U1, make sure to read thoroughly and understand the Safety Guidelines. Failure to follow the safety instructions may result in personal injury, inferior results, or damage to the product.

Bevor Sie Ihren Snapmaker U1 verwenden, lesen Sie die Sicherheitsrichtlinien sorgfältig durch und verstehen Sie sie. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Verletzungen, schlechteren Ergebnissen oder Schäden am Produkt führen.

Avant d'utiliser votre Snapmaker U1, assurez-vous de lire attentivement et de comprendre les consignes de sécurité. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures corporelles, des résultats insatisfaisants ou des dommages au produit.

Antes de utilizar su Snapmaker U1, asegúrese de leer detenidamente y comprender las normas de seguridad. El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede causar daños personales, resultados inferiores o daños en el producto.

Prima di utilizzare Snapmaker U1, assicurarsi di leggere attentamente e comprendere le Linee guida sulla sicurezza. La mancata osservanza di tali istruzioni può causare lesioni personali, risultati inferiori o danni al prodotto.

使用 Snapmaker U1 前，请确保你已仔细阅读并理解《安全概要》中的内容。未按安全指引操作将可能导致人身伤害、制作成品质量低劣，或对产品造成损坏。

Snapmaker U1 を使用する前に、安全ガイドラインをよく読み、理解してください。安全上の注意に従わないと、怪我、結果の悪化、または製品の損傷につながる可能性があります。

Snapmaker U1 을 사용하기 전에 안전 가이드를 철저히 읽고 숙지하십시오. 안전 지침을 따르지 않을 경우 부상, 품질 저하 또는 제품 손상이 발생할 수 있습니다.

2 In the Box

Lieferumfang | En la caja | 包装清单 | 박스 구성품
Contenu de l'emballage | Contenuto della confezione | 内容物一覧



1. Snapmaker U1 3D Printer × 1

Snapmaker U1 3D-Drucker
Imprimante 3D Snapmaker U1
Impresora 3D Snapmaker U1
Stampante 3D Snapmaker U1
Snapmaker U1 3D 打印机
Snapmaker U1 3D 프린터
Snapmaker U1 3D 프린터

3. Toolhead × 4

Werkzeugkopf
Tête d'Usinage
Cabezal
Testina di stampa
执行头
ツールヘッド
툴헤드

4. Filament × 4

Filament
Filament
Filamento
Filamento
耗材
フィラメント
필라멘트

5. Filament Holder × 4

Filamenthalter
Porte-filament
Soporte de filamento
Supporto del filamento
料架
フィラメントホルダー
필라멘트 홀더

6. Safety Guidelines × 1

Sicherheitsrichtlinien
Consignes de Sécurité
Directrices de seguridad
Linee guida sulla sicurezza
安全概要
安全ガイドライン
안전 개요

7. Quick Start Guide × 1

Schnellstartanleitung
Guide de Démarrage Rapide
Guía de inicio rápido
Guida rapida
快速入门指南
퀵스타트 가이드
빠른 시작 가이드

8. Filament Feeder × 2

Filamentzuführung
Système d'Entrainement de Filament
Filament
Alimentador de filamento
Alimentatore del filamento
进料器
フィラメントフィーダー
필라멘트 피더

9. Waste Collector × 1

Auffangbehälter
Collecteur de Déchets
Recolector de residuos
Contenitore di scarico
集料槽
廢棄物 트레이
폐기물 수거함

10. Toolhead Cable × 4

Kabel zum Werkzeugkopf
Câble de Tête d'Usinage
Cable de cabezal
Cavo testina di stampa
执行头线
ツールヘッドケーブル
툴헤드 케이블

11. AC Power Cable × 1

Netzkabel
Câble d'Alimentation CA
Cable de alimentación de corriente alterna (CA)
Cavo di alimentazione CA
AC 电源线
AC 電源ケーブル
AC 전원 케이블

2. Tool and Accessory Box



Wiping Cloth × 1

Reinigungstuch
Chiffon
Paño de limpieza
Panno di pulizia
擦拭布
拭き取りクロス
닦개



Spare Hot End Kit × 1

Ersatz-Bausatz für Heizblock
Kit de Hotend de Rechange
Kit de fusores de repuesto
Kit di ricambio hot end
备用热端组件
予備ホットエンドキット
여분 핫엔드 키트



Cable Holder × 1

Kabelhalter
Porte-câble
Soporte de cable
Fermacavo
压线板
케이블홀더
케이블 홀더



Heater Clamp Spring × 1

Heizklemmfeder
Ressort de Pince de Chauffage
Muelle de abrazadera del calentador
Molla di fissaggio del riscaldatore
加热片夹簧
ヒータークランプばね
히터 클램프 스프링



M3 × 12 Screw × 2

M3 × 12 Schraube
Vis M3 x 12
Tornillo M3 x 12
Vite M3 x 12
M3 × 12 螺丝
ネジ M3 x 12
M3 × 12 나사



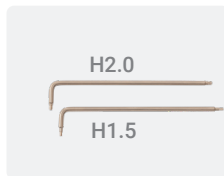
M2.5 × 16 Screw × 9

M2,5 × 16 Schraube
Vis M2,5 x 16
Tornillo M2.5 x 16
Vite M2.5 x 16
M2.5 × 16 螺丝
ネジ M2.5 x 16
M2.5 × 16 나사



ST2.6 × 10 Screw × 9

ST2,6 × 10 Schraube
Vis ST2,6 x 10
Tornillo ST2.6 x 10
Vite ST2.6 x 10
ST2.6 × 10 螺丝
ネジ ST2.6 x 10
ST2.6 × 10 나사



Hex Key × 2

Inbusschlüssel
Clé Hexagonale
Llave hexagonal
Chiave esagonale
L 型扳手
L 型六角 렌치
육각 렌치



Scraper × 1

Spachtel
Racloir
Espátula
Raschietto
铲刀
スクレーパー
스크래퍼



Diagonal Pliers × 1

Seitenschneider
Pince Diagonale
Pinzas de corte diagonal
Pinze diagonali
斜口钳
斜めブライヤー
대각선 플라이어



Wire Brush × 1

Drahtbürste
Brosse Métallique
Cepillo metálico
Spazzola metallica
钢丝刷
ワイヤブラシ
와이어 브러시



Nozzle Cleaning Needle × 1

Düsenreinigungsnadel
Aiguille de Nettoyage pour Buse
Aguja de limpieza de la boquilla
Ago per la pulizia dell'ugello
喷嘴疏通针
ノズルクリーニングニードル
노즐 청소 니들



Clip × 14

Clip
Clip
Clip
Morsetto
卡扣
クリップ
클립



Filament Tube Holder × 4

Filamentschlauchhalter
Support de Tube à Filament
Soporte de tubo de filamento
Supporto tubo filamento
导料管支撑件
フィラメントチューブホルダー
필라멘트 튜브 홀더



4 mm Filament Tube × 4

4 mm Filamentschlauch
Tube à Filament de 4 mm
Tubo de filamento de 4 mm
Tubo filamento 4 mm
4mm 导料管
フィラメントチューブ 4 mm
4 mm 필라멘트 튜브



6 mm Filament Tube × 5

6 mm Filamentschlauch
Tube à Filament de 6 mm
Tubo de filamento de 6 mm
Tubo filamento 6 mm
6mm 导料管
フィラメントチューブ 6 mm
6 mm 필라멘트 튜브



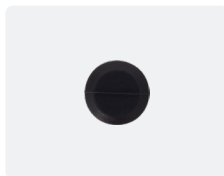
Thermal Grease × 1

Wärmeleitpaste
Graisse Thermique
Grasa térmica
Grasso termico
导热硅脂
サーマルグリス
서멀 그리스



White Lithium Grease × 1

Weißes Lithiumfett
Graisse Blanche au Lithium
Grasa blanca de litio
Grasso bianco al litio
白色锂基脂
ホワイトリチウムグリス
화이트 리튬 그리스



Nozzle Parking Pad × 4

Düsen-Ablagepad
Socle pour Buse
Almohadilla de estacionamiento de la boquilla
Tappetino di parcheggio per l'ugello
喷嘴防溢垫
노즐パーキング패드
노즐 파킹 패드



Nozzle Cleaning Brush × 4

Düsenreinigungsbürste
Brosse de Nettoyage pour Buse
Cepillo de limpieza de la boquilla
Spazzola per la pulizia dell'ugello
喷嘴清洁刷
ノズルクリーニングブラシ
노즐 청소 브러시

3 Used Symbols

Verwendete Symbole | Símbolos utilizados | 标识符号 | 사용된 기호
Symboles Utilisés | Simboli utilizzati | 記号の説明



WARNING

WARNUNG
AVERTISSEMENT
ADVERTENCIA
AVVERTENZA
警告
警告
 경고

Failure to observe this instruction may lead to damage to the product or personal injury.

Die Missachtung dieser Anweisung kann zu Produktschäden oder zu Verletzungen führen.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages au produit ou des blessures corporelles.

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar daños en el producto o lesiones personales.

La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe determinare danni al prodotto o lesioni personali.

忽略此类信息可能引发机器故障、损坏，或者造成人身伤害。

指示に従わなかった場合、製品の損傷または怪我につながる可能性があります。

이 지침을 준수하지 않으면 제품 손상 또는 부상으로 이어질 수 있습니다.



CAUTION

VORSICHT
ATTENTION
PRECAUCIÓN
ATTENZIONE
注意
注意
 주의

Details you should pay attention to when assembling and using the printer.

Detaills, auf die Sie bei der Montage und Verwendung des Druckers achten sollten.

Détails à prendre en compte lors de l'assemblage et de l'utilisation de l'imprimante.

Detalles por tener en cuenta al montar y utilizar la impresora.

Dettagli a cui occorre prestare attenzione durante l'assemblaggio e l'uso della stampante.

安装和使用本产品过程中你应该注意的细节。

プリンターの組み立ておよび使用時に注意すべき事項の説明です。

프린터 조립 및 사용 시 유의해야 할 세부 사항입니다.



TIPS

TIPPS
CONSEILS
CONSEJOS
CONSIGLI
提示
ヒント
팁

Provides convenient operations or extra choices.

Praktische Funktionen oder zusätzliche Auswahlmöglichkeiten.

Propose des opérations pratiques ou des choix supplémentaires.

Indica operaciones prácticas u opciones adicionales.

Indica comode opzioni di utilizzo o scelte aggiuntive.

为你提供便捷的操作指引与额外的选择。

便利な操作方法と追加オプションの説明です。

편리한 조작이나 추가 선택지를 제공합니다.



EXPLANATION

HINWEIS
EXPLICATION
EXPLICACIÓN
SPIEGAZIONE
説明
説明
설명

Provides supplementary information for a better understanding of the instruction.

Bietet ergänzende Informationen zum besseren Verständnis der Anleitung.

Fournit des informations supplémentaires pour mieux comprendre les instructions.

Aporta información complementaria para una mejor comprensión de la instrucción.

Fornisce informazioni aggiuntive che permettono di capire meglio le istruzioni.

有助于理解操作指引的背景信息。

操作手順をよく理解するための補足情報です。

지침을 더 잘 이해할 수 있도록 추가 정보를 제공합니다.



ORIENTATION

RICHTUNG
ORIENTATION
ORIENTACIÓN
ORIENTAMENTO
朝向
方向
방향

Make sure the pointed part is facing the right way when you see this symbol.

Stellen Sie sicher, dass der markierte Teil in die richtige Richtung zeigt, wenn Sie dieses Symbol sehen.

Assurez-vous que la partie indiquée est bien orientée lorsque vous voyez ce symbole.

Asegúrese de que la pieza señalada esté orientada en la dirección correcta cuando vea este símbolo.

Questo simbolo indica che occorre accertarsi di aver rivolto dalla parte giusta la parte appuntita.

看到此信息时，请确保指向的部位朝向正确。

部品の向きが正しいことを確認してください。

이 기호가 있으면 표시된 부분이 올바른 방향을 향하게 하십시오.

4 Unboxing

Auspacken | Desembalaje | 開箱 | 개봉
Déballage | Disimballaggio | 開梱





You may follow the instructions below or watch the video tutorial in Wiki to complete the unboxing: Select Snapmaker U1.

Befolgen Sie die folgenden Anweisungen oder sehen Sie sich das Tutorial-Video im Wiki an, um das Auspacken abzuschließen: Wählen Sie Snapmaker U1.

Vous pouvez suivre les instructions ci-dessous ou regarder le tutoriel vidéo du Wiki pour procéder au déballage : Sélectionnez Snapmaker U1.

Puede seguir las instrucciones a continuación o ver el tutorial en vídeo en la Wiki para completar el desembalaje: seleccione Snapmaker U1.

Seguire le istruzioni qui di seguito oppure guardare il tutorial video su Wiki per completare il disimballaggio.

Selezionare Snapmaker U1.

你可以选择阅读以下指引，或者在 Wiki (<https://wiki.snapmaker.cn>) 观看视频教程以完成开箱。

以下の手順に従うか、または Wiki のビデオチュートリアル (Snapmaker U1 を選択) を視聴して開梱を完了できます。

아래 지침을 따르거나 Wiki 에서 Snapmaker U1 을 선택하고 동영상 튜토리얼을 시청하여 제품을 개봉할 수 있습니다.

<https://wiki.snapmaker.com>

4.1

Place the package on a stable, flat surface or workbench.

Stellen Sie das Paket auf einer stabilen, ebenen Fläche oder Werkbank auf.

Posez la boîte sur une surface plane et stable ou sur une pailleasse.

Coloque el paquete sobre una superficie o banco de trabajo estable y plano.

Posizionare la confezione su una superficie o un banco di lavoro stabile e piano.

將包裝放置在穩固且水平的桌面或工作台上。

包装箱を安定した、平らな面または作業台に置きます。

평평하고 안정적인 표면이나 작업대 위에 박스를 놓습니다.



4.2

Open the packaging box.

Öffnen Sie den Verpackungskarton.

Ouvrez la boîte d'emballage.

Abra la caja de embalaje.

Estrarre la scatola di imballaggio.

打开包装。

包装箱を開けます。

제품 박스를 개봉합니다 .



4.3

Lift out the machine (still wrapped in its protective bag).

Nehmen Sie die Maschine (noch in der Schutzhülle verpackt) heraus.

Sortez la machine (toujours emballée dans son sac de protection).

Extraiga la máquina (todavía dentro de su funda protectora).

Estrarre la macchina (ancora avvolta nel sacchetto protettivo).

将机器连同包装袋取出。

保護袋に包まれた状態で、本体を引き上げて取り出します。

기기를 들어 올려서 꺼냅니다 (내부에도 보호 백으로 포장되어 있음).



4.4

Remove all protective materials from top and back.

Entfernen Sie alle Schutzmaterialien von oben und hinten.

Retirez tous les matériaux de protection situés en haut et à l'arrière.

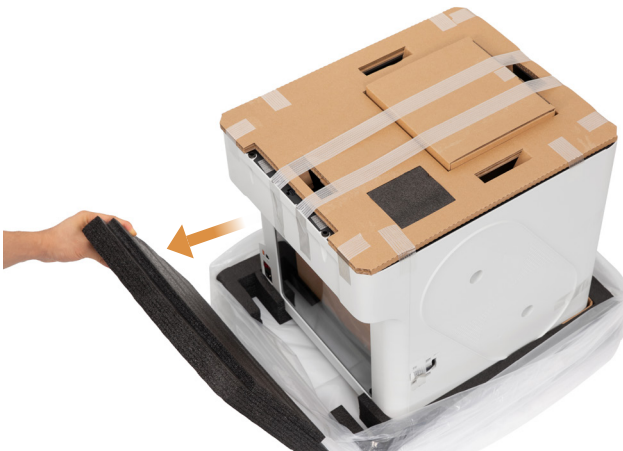
Retire todos los materiales protectores de la parte superior y posterior.

Rimuovere tutti i materiali protettivi davanti e dietro.

移除顶部与背部的保护物。

上部と側面の緩衝材をすべて取り除きます。

상단 및 후면의 보호재를 모두 제거합니다.



4.5

Separate the machine from the bottom padding.

Trennen Sie die Maschine von der Bodenpolsterung.

Soulevez la machine pour la séparer de la protection du bas.

Separe la máquina del acolchado inferior.

Separare la macchina dall'imbottitura sul fondo.

将机器与底部的保护物分离。

下部の緩衝材から本体を分離します。

하단 패드에서 기기를 분리합니다 .



4.6

Peel off the sticky tape at the indicated locations.

Ziehen Sie das Klebeband an den angegebenen Stellen ab.

Décollez le ruban adhésif des endroits indiqués.

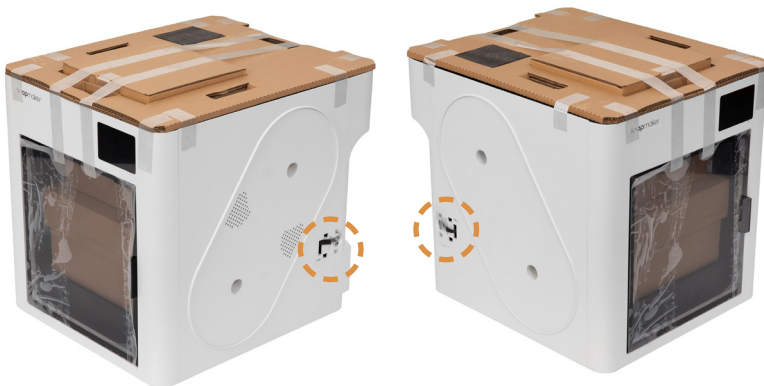
Retire las cintas adhesivas en las ubicaciones indicadas.

Rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati.

撕除图示位置处的胶带。

図に示された場所の粘着テープをはがします。

표시된 위치에서 테이프를 제거합니다 .



4.7

Remove the top cover, then take out the top packaging box.

Entfernen Sie die obere Abdeckung und nehmen Sie den oberen Verpackungskarton heraus.

Retirez le couvercle supérieur, puis sortez le carton d'emballage du haut.

Retire la tapa superior y luego saque la caja de embalaje superior.

Rimuovere la copertura superiore, quindi estrarre la scatola dell'imballaggio superiore.

取出顶盖，然后取出顶部包装盒。

天板を取り外し、上部の包装箱を取り出します。

상단 커버를 제거한 다음 상단에 있는 박스를 꺼냅니다.



4.8

Remove the protective cover.

Entfernen Sie die Schutzabdeckung.

Retirez le couvercle de protection.

Retire la cubierta protectora.

Rimuovere la copertura protettiva.

取出保护套。

緩衝材を取り外します。

보호 커버를 제거합니다.



If the protective cover adheres to the tape at the top, it may have been removed together with the top cover during Step 7.

Wenn die Schutzabdeckung an dem Klebeband oben haftet, wurde sie möglicherweise bereits zusammen mit der oberen Abdeckung in Schritt 7 entfernt.

Si le couvercle de protection est collé au ruban adhésif du haut, vous devrez peut-être le retirer en même temps que le couvercle supérieur dans l'étape 7.

Si la cubierta protectora está adherida a la cinta en la parte superior, puede que la haya quitado junto con la tapa superior en el paso 7.

Se la copertura protettiva aderisce al nastro sulla parte superiore, potrebbe essere stata rimossa insieme alla copertura superiore durante il Passaggio 7.

若保护套的顶部与胶带粘连，在步骤 7 中保护套可能已随顶盖一同取出。

緩衝材が上部のテープに付いている場合は、手順 7 で天板と一緒に取り外されている場合があります。

보호 커버가 상단 테이프에 붙은 경우 7 단계에서 상단 커버와 함께 제거되었을 수도 있습니다.



4.9

Peel off the sticky tape at the indicated locations.

Ziehen Sie das Klebeband an den angegebenen Stellen ab.

Décollez le ruban adhésif des endroits indiqués.

Retire las cintas adhesivas en las ubicaciones indicadas.

Rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati.

撕除图示位置处的胶带。

図に示された場所の粘着テープをはがします。

표시된 위치에서 테이프를 제거합니다 .



4.10

Open the door and take out the bottom packaging box.

Öffnen Sie die Tür und nehmen Sie den unteren Verpackungskarton heraus.

Ouvrez la porte et sortez le carton d'emballage du bas.

Abra la puerta y saque la caja de embalaje inferior.

Aprire lo sportello ed estrarre la scatola di imballaggio alla base.

打开门，取出底部包装盒。

扉を開けて、下部の包装箱を取り出します。

도어를 열어 하단에 있는 박스를 꺼냅니다.



4.11

Find the included H2.0 hex key in the box for screw removal and installation.

Finden Sie den mitgelieferten H2,0-Inbusschlüssel in der Box. Dies wird für das Entfernen und Installieren von Schrauben verwendet.

Trouvez la clé hexagonale H2,0 fournie dans la boîte pour le retrait et l'installation des vis.

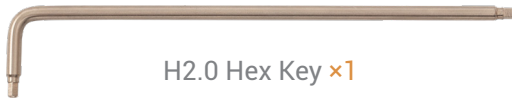
Localice la llave hexagonal H2.0 incluida en la caja para extraer e instalar tornillos.

Individuare la chiave esagonale H2.0 inclusa nella scatola per la rimozione e l'installazione delle viti.

取出包装盒中的 H2.0 L 型扳手，用于拆卸与安装螺丝。

包装箱から、付属の H2.0 六角レンチを取り出します（ネジの取り外しと取り付けに使用します）。

나사를 제거하고 설치하기 위해 박스에 포함된 H2.0 육각 렌치를 꺼냅니다.



H2.0 Hex Key ×1

4.12

Remove the 3 screws as illustrated.

Entfernen Sie die 3 Schrauben wie dargestellt.

Retirez les 3 vis comme illustré.

Retire los 3 tornillos según la ilustración.

Rimuovere le 3 viti come illustrato.

拆卸图示位置处的 3 颗螺丝。

図に示す 3 つのネジを取り外します。

표시된 나사 3 개를 제거합니다.



These screws must be removed to enable Z-axis movement.

Diese Schrauben müssen entfernt werden, damit die Z-Achse bewegt werden kann.

Ces vis doivent être retirées afin de permettre le mouvement sur l'axe Z.

Estos tornillos deben retirarse para permitir el movimiento del eje Z.

Queste viti devono essere rimosse per consentire il movimento sull'asse Z.

请务必拆卸螺丝，否则机器无法在 Z 轴方向运动。

Z 軸方向の移動を可能にするため、これらのネジは必ず外す必要があります。

Z 축 동작을 활성화하려면 이 나사를 제거해야 합니다.



4.13

Remove the 6 screws as illustrated, then remove the support brackets.

Entfernen Sie die 6 Schrauben wie dargestellt und nehmen Sie anschließend die Stützhalterungen ab.

Retirez les 6 vis comme illustré, puis retirez les supports.

Retire los 6 tornillos según la ilustración y, luego, los soportes.

Rimuovere le 6 viti come illustrato, quindi rimuovere le staffe di supporto.

拆卸图示位置处的 6 颗螺丝，取出固定物。

図に示す 6 つのネジを取り外し、支持ブラケットを取り外します。

표시된 나사 6 개를 제거한 다음 지지 브라켓을 제거합니다 .



4.14

Take out all remaining protective padding.

Nehmen Sie sämtliches verbleibendes Schutzpolster heraus.

Sortez tout le rembourrage de protection restant.

Quite el resto de acolchados protectores.

Estrarre il resto dell'imbottitura protettiva.

移除保护物。

残りの緩衝材をすべて取り出します。

남은 보호 패드를 모두 꺼냅니다.



4.15

Peel off the sticky tape at the indicated locations, then remove the desiccant packet.

Ziehen Sie das Klebeband an den angegebenen Stellen ab und entfernen Sie dann den Trockenmittelbeutel.

Décollez le ruban adhésif des endroits indiqués, puis retirez le sachet dessiccant.

Despegue las cintas adhesivas en las ubicaciones indicadas y retire el sobre de desecante.

Rimuovere il nastro adesivo dai punti indicati, quindi rimuovere il pacchetto di essiccante.

撕除图示位置处的胶带，取出干燥剂。

図に示された場所の粘着テープをはがし、乾燥剤も取り除きます。

표시된 위치에서 테이프를 제거한 다음 흡습 패킷을 제거합니다.



4.16

Remove the protective film from the camera lens.

Entfernen Sie die Schutzfolie von der Kameralinse.

Retirez le film de protection de l'objectif de la caméra.

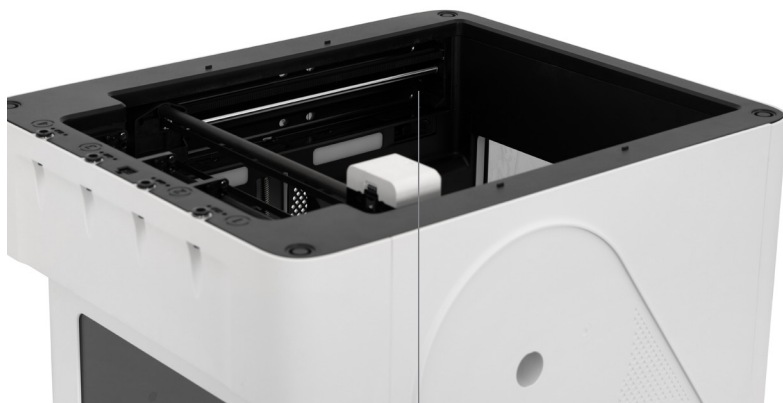
Retire la película protectora de la lente de la cámara.

Rimuovere la pellicola protettiva dall'obiettivo della telecamera.

撕除摄像头处的保护膜。

カメラレンズの保護シートを取り外します。

카메라 렌즈에서 보호 필름을 제거합니다.



4.17

Remove the protective film from the door.

Schutzfolie von der Tür abziehen.

Retirer le film protecteur de la porte.

Retirar la película protectora de la puerta.

Rimuovere la pellicola protettiva dallo sportello.

取下门上的保护膜。

ドアの保護フィルムをはがしてください。

도어의 보호 필름을 제거하십시오 .



5 Installation

Installation | Instalación | 组装 | 설치
Installation | Installazione | 設置





You may follow the instructions below or watch the video tutorial in Wiki to complete the installation: Select Snapmaker U1.

Sie können die folgenden Anweisungen lesen oder das Tutorial-Video im Wiki ansehen, um die Installation abzuschließen: Wählen Sie Snapmaker U1.

Vous pouvez choisir de lire les instructions suivantes ou de regarder le tutoriel vidéo du Wiki pour procéder à l'installation : Sélectionnez Snapmaker U1.

Puede leer las instrucciones siguientes o ver el tutorial en video en la Wiki para completar la instalación: seleccione Snapmaker U1.

Puoi scegliere se seguire le istruzioni qui di seguito oppure guardare il tutorial video su Wiki per completare l'installazione. Selezionare Snapmaker U1.

你可以选择阅读以下指引，或者在 Wiki（<https://wiki.snapmaker.cn>）观看视频教程以完成组装。

以下の手順をお読みになるか、または Wiki のビデオチュートリアル（Snapmaker U1 を選択）を視聴して設置を完了できます。

다음 지침을 읽거나 Wiki 에서 Snapmaker U1 을 선택하고 동영상 튜토리얼을 시청하여 제품을 설치할 수 있습니다 .

<https://wiki.snapmaker.com>

5.1

Place the printer on a stable, flat surface or workbench.

Stellen Sie den Drucker auf einer stabilen, ebenen Fläche oder Werkbank auf.

Posez l' imprimante sur une surface plane et stable ou sur une paillasse.

Coloque la impresora sobre una superficie o banco de trabajo estable y plano.

Posizionare la stampante su una superficie o un banco di lavoro stabile e piano.

请将打印机放置在稳固且水平的桌面或工作台上。

プリンタを安定した、平らな面または作業台に置きます。

평평하고 안정적인 표면이나 작업대 위에 프린터를 놓습니다 .



The terms Left, Right, Front, and Rear, hereafter refer to the indicated positions.

Die Begriffe Links, Rechts, Vorne und Hinten beziehen sich im Folgenden auf die angegebenen Positionen.

Les termes Gauche, Droite, Avant et Arrière désignent les positions indiquées ci-après.

Los términos Izquierda, Derecha, Frontal y Posterior se refieren a las posiciones indicadas.

I termini Sinistra, Destra, Parte anteriore e Parte posteriore d'ora in avanti si riferiscono alle posizioni indicate.

下文 “前后左右” 指代的位置如图所示。

以降の説明で、左、右、前、後は図に示された位置を指します。

이후 내용에서 왼쪽, 오른쪽, 앞쪽, 뒤쪽이라는 용어는 표시된 지점을 의미합니다 .



5.2

Select the left filament feeder marked "L" and establish electrical connection. Plug the feeder into the slots, and then slide it to lock it into place.

Wählen Sie die linke Filamentzuführung mit der Markierung „L“ und stellen Sie die elektrische Verbindung her. Stecken Sie die Zuführung in die vorgesehenen Schlitze und schieben Sie sie anschließend hinein, bis sie einrastet.

Sélectionnez le système d'entraînement de filament gauche marqué d'un « L » et effectuez le branchement électrique.

Insérez le système d'entraînement dans les fentes, puis faites-le coulisser pour l'enclencher.

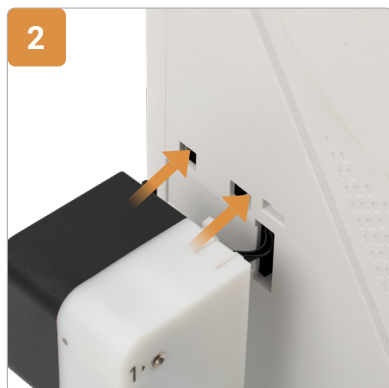
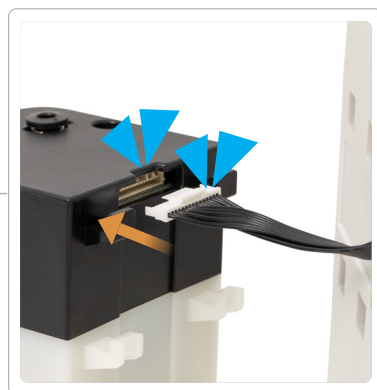
Selecione el alimentador de filamento izquierdo marcado con «L» y realice la conexión eléctrica. Encaje el alimentador en las ranuras y desléclo hasta bloquearlo.

Selezionare l'alimentatore del filamento sinistro contrassegnato con "L" e stabilire il collegamento elettrico. Inserire l'alimentatore nelle fessure e quindi farlo scorrere per fissarlo in posizione.

选用带有 "L" 标识的左侧进料器, 完成接线。然后将进料器放入孔位, 向着机器背部滑动将其卡扣到位。

"L" と表示された左フィラメントフィーダーを選択し、配線します。フィーダーをスロットに挿入し、ロックされるまでスライドします。

'L' 로 표시된 왼쪽 필라멘트 피더를 찾아 전기 연결을 구성합니다. 피더를 슬롯에 꽂은 다음 밀어서 완전히 고정합니다.



To detach the filament feeder, first press down at the indicated position, slide the feeder towards the front of the machine, and then detach it from the slots.

Zum Abnehmen der Filamentzuführung drücken Sie zuerst an der angegebenen Position nach unten, schieben die Zuführung nach vorne und lösen sie anschließend aus den Schlitzten.

Pour retirer le système d'entraînement de filament, enfoncez d'abord la languette à l'endroit indiqué, faites coulisser le système d'entraînement vers l'avant de la machine, puis sortez-le des fentes.

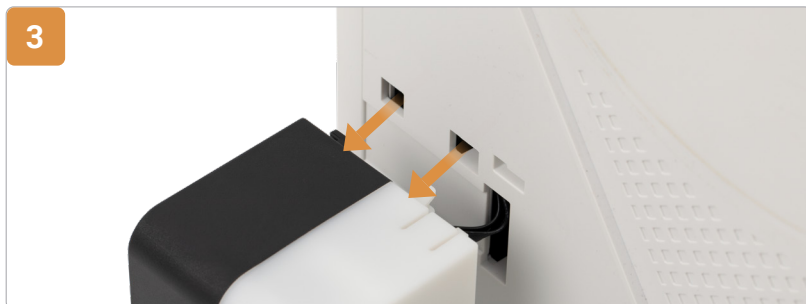
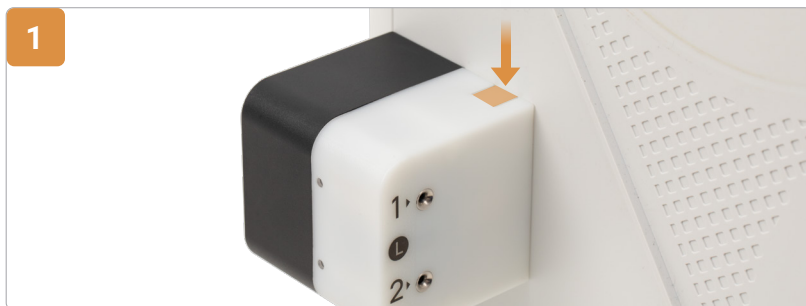
Para desconectar el alimentador de filamento, primero presione hacia abajo en la posición indicada, deslícelo hacia la parte frontal de la máquina y, luego, sáquelo de las ranuras.

Per staccare l'alimentatore del filamento, prima premere verso il basso presso la posizione indicata, far scorrere l'alimentatore verso la parte anteriore della macchina, quindi staccarlo dalle fessure.

若需要拆卸进料器，请先在图示位置处向下按压，向着机器正面滑动进料器，再将其从孔位中取出。

フィラメントフィーダーを取り外すには、図に示された位置を押し込んでからフィーダーを本体の前方にスライドし、スロットから取り外します。

필라멘트 피더를 분리하려면 먼저 표시된 지점에서 아래로 누르고 피더를 기기의 앞쪽으로 민 다음 슬롯에서 분리합니다.



5.3

Insert the 4 mm filament tubes into toolhead 1 and toolhead 2, matching the labels "1" and "2".

Setzen Sie die 4-mm-Filamentschläuche in Werkzeugkopf 1 und Werkzeugkopf 2 ein, passend zu den Beschriftungen „1“ und „2“.

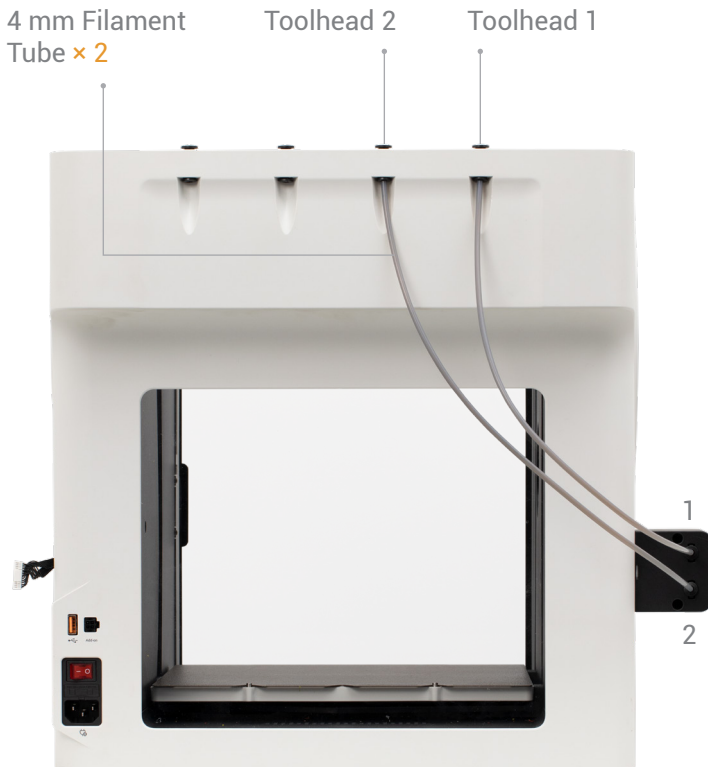
Insérez les tubes à filament de 4 mm dans la tête d'usinage 1 et la tête d'usinage 2 en respectant les étiquettes « 1 » et « 2 ».

Inserte los tubos de filamento de 4 mm en los cabezales 1 y 2, haciendo coincidir las etiquetas «1» y «2».

Inserire i tubi di filamento da 4 mm nella testina di stampa 1 e nella testina di stampa 2, in corrispondenza delle etichette "1" e "2".

对应数字“1”“2”标识，将4mm 导料管插入至1号执行头与2号执行头处。

ラベル"1"と"2"が一致するように4mmのフィラメントチューブをツールヘッド1とツールヘッド2に挿入します。
4 mm 필라멘트 튜브를 '1' 과 '2' 로 표시된 위치에 맞게 툴헤드 1 과 툴헤드 2 에 삽입합니다.



To remove the filament tube, press the round clamp down while pulling the tube up.

Um den Filamentschlauch zu entfernen, drücken Sie den Lösering nach unten und ziehen Sie den Schlauch gleichzeitig nach oben.

Pour retirer le tube à filament, abaissez le clip rond tout en soulevant le tube vers le haut.

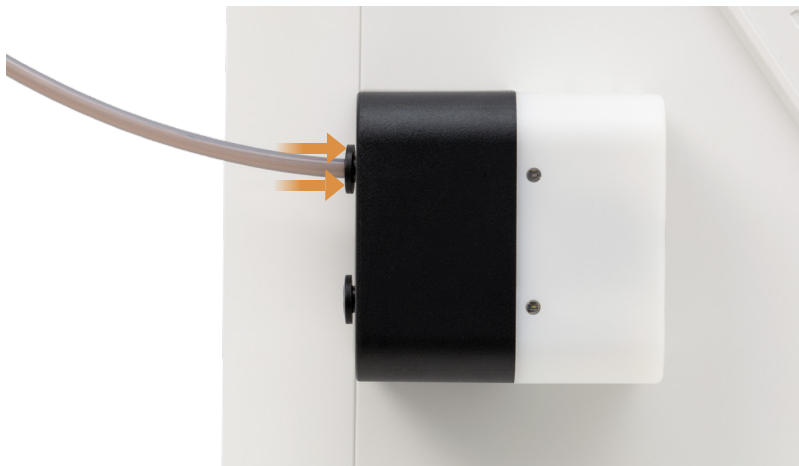
Para retirarlos, presione la abrazadera redonda hacia abajo mientras tira del tubo hacia arriba.

Per rimuovere il tubo del filamento, premere il morsetto tondo verso il basso mentre si tira il tubo verso l'alto.

若要拔出导料管，压紧圆形卡爪的同时将导料管拔出。

フィラメントチューブを取り外すには、丸いクランプを押し込みながらチューブを引き抜きます。

필라멘트 튜브를 제거하려면 튜브를 위로 당기면서 원형 클램프를 아래로 누릅니다 .



5.4

Repeat step 2, for the right filament feeder marked "R".

Wiederholen Sie Schritt 2 für die rechte Filamentzuführung mit der Markierung „R“.

Répétez l'étape 2 pour le système d'entraînement de filament droit marqué d'un « R ».

Repita el paso 2 con el alimentador de filamento derecho marcado con «R».

Ripetere il passaggio 2, per l'alimentatore del filamento destro contrassegnato "R".

参考步骤 2，安装带有“R”标识的右侧进料器。

"R" と表示された右フィラメントフィーダーを、手順 2 を繰り返して取り付けます。

'R' 로 표시된 오른쪽 필라멘트 피더에 2 단계를 반복합니다.



To detach the right-side filament feeder, first press up at the indicated position, slide the feeder towards the front of the machine, and then detach it from the slots.

Zum Abnehmen der rechten Filamentzuführung drücken Sie zuerst an der angegebenen Position nach oben, schieben die Zuführung nach vorne und lösen sie anschließend aus den Schlitzen.

Pour retirer le système d'entraînement de filament du côté droit, soulevez d'abord la languette à l'endroit indiqué, faites coulisser le système d'entraînement vers l'avant de la machine, puis sortez-le des fentes.

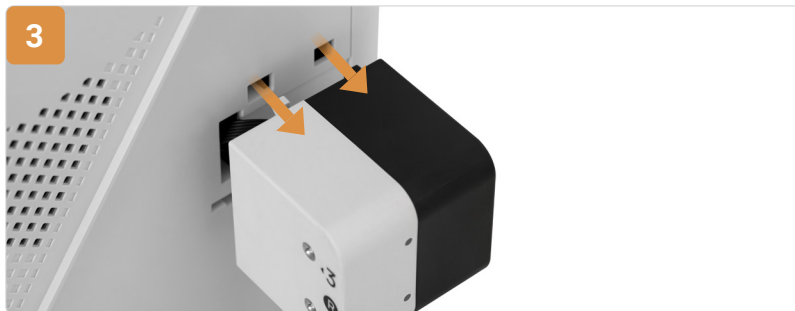
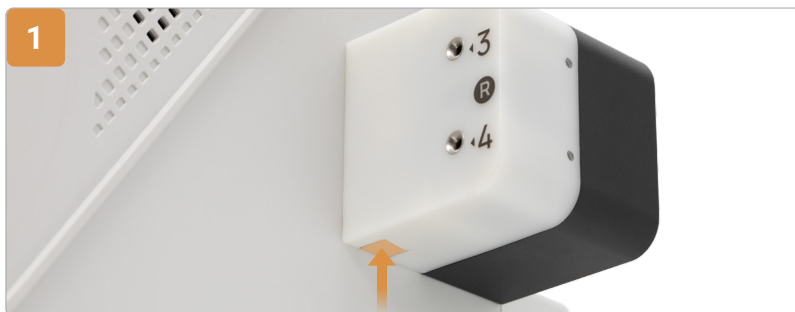
Para desconectar el alimentador de filamento del lado derecho, primero presione hacia arriba en la posición indicada, deslícelo hacia la parte frontal de la máquina y, luego, sáquelo de las ranuras.

Per staccare l'alimentatore del filamento destro, prima premere verso l'alto presso la posizione indicata, far scorrere l'alimentatore verso la parte anteriore della macchina, quindi staccarlo dalle fessure.

若需要拆卸右侧进料器, 请先在图示位置处向上按压, 向着机器正面滑动进料器, 再将其从孔位中取出。

右側のフィラメントフィーダーを取り外すには、図に示された位置を上へ押し込んでからフィーダーを本体の前方にスライドし、スロットから取り外します。

오른쪽 필라멘트 피더를 분리하려면 먼저 표시된 지점에서 위로 누르고 피더를 기기의 앞쪽으로 민 다음 슬롯에서 분리합니다.



5.5

Insert the 4 mm filament tubes into toolhead 3 and toolhead 4, matching the labels "3" and "4".

Setzen Sie die 4-mm-Filamentschläuche in Werkzeugkopf 3 und Werkzeugkopf 4 ein, passend zu den Beschriftungen „3“ und „4“.

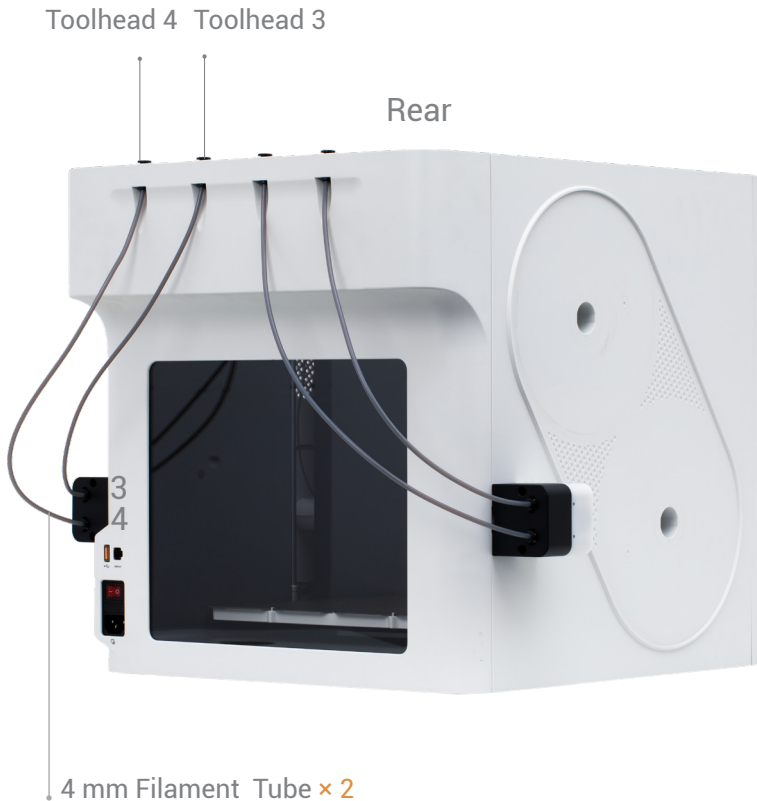
Insérez les tubes à filament de 4 mm dans la tête d'usinage 3 et la tête d'usinage 4 en respectant les étiquettes « 3 » et « 4 ».

Inserte los tubos de filamento de 4 mm en los cabezales 3 y 4, haciendo coincidir las etiquetas «3» y «4».

Inserire i tubi di filamento da 4 mm nella testina di stampa 3 e nella testina di stampa 4, in corrispondenza delle etichette "3" e "4".

对应数字“3”“4”标识，将4mm 导料管插入至3号执行头与4号执行头处。

ラベル"3"と"4"が一致するように4mmのフィラメントチューブをツールヘッド3とツールヘッド4に挿入します。
4 mm 필라멘트 튜브를 '3' 과 '4' 로 표시된 위치에 맞게 툴헤드 3 과 툴헤드 4 에 삽입합니다.



5.6

Install filament holder 1 and filament holder 2 on the left.

Installieren Sie Filamenthalter 1 und Filamenthalter 2 auf der linken Seite.

Installez le porte-filament 1 et le porte-filament 2 sur la gauche.

Instale el soporte de filamento 1 y el soporte de filamento 2 en el lado izquierdo.

Installare il supporto del filamento 1 e il supporto del filamento 2 a sinistra.

将 1 号与 2 号料架安装至左侧。

フィラメントホルダー 1 とフィラメントホルダー 2 を左側に取り付けます。

필라멘트 홀더 1 과 필라멘트 홀더 2 를 왼쪽에 설치합니다 .



Install the filament holders aligned with the feeder inlet ports (numbered accordingly), with filament holder 1 positioned at the top.

Installieren Sie die Filamenthalter ausgerichtet an den Einlassöffnungen der Zuführung (entsprechend nummeriert), wobei sich Filamenthalter 1 oben befindet.

Installez les porte-filaments en les alignant avec les ports d'entrée du système d'entraînement (numérotés en conséquence), avec le porte-filament 1 positionné en haut.

Coloque los soportes de filamento alineados con las entradas de los alimentadores (numerados en consecuencia), con el soporte de filamento 1 en la parte superior.

Installare i supporti del filamento allineati con gli sportelli di ingresso dell'alimentatore (numerati di conseguenza), con il supporto del filamento 1 posizionato nella parte superiore.

料架的安装位置需要对应进料器的进料孔位（同样以数字标识），1 号料架应安装在上方。

フィーダー供給ポート（番号で表示）に合わせてフィラメントホルダーを取り付けます。フィラメントホルダー 1 を上に取り付けます。

필라멘트 홀더 1 을 상단에 위치시키고 피더 주입 포트 (번호로 표시됨) 에 맞춰 필라멘트 홀더를 설치합니다 .



Filament Holder × 2

To remove the filament holder, first tilt it sideways, then detach it from the side panel.

Zum Entfernen des Filamenthalters kippen Sie ihn zuerst zur Seite und lösen ihn dann vom Seitenpaneel.

Pour retirer le porte-filament, commencez par l'incliner sur le côté, puis séparez-le du panneau latéral.

Para retirar un soporte de filamento, inclínelo primero hacia un lado y después suéltelo del panel lateral.

Per rimuovere il supporto del filamento, innanzitutto inclinarlo lateralmente, quindi staccarlo dal pannello laterale.

如需拆卸料架，可先将料架向一侧倾斜，然后取出料架。

フィラメントホルダーを取り外すには、ホルダーを傾けてサイドパネルから取り外します。

필라멘트 홀더를 제거하려면 먼저 옆으로 젖힌 다음 측면 패널에서 분리합니다.



5.7

Install filament holder 3 and filament holder 4 on the right.

Installieren Sie Filamenthalter 3 und Filamenthalter 4 auf der rechten Seite.

Installez le porte-filament 3 et le porte-filament 4 sur la droite.

Instale el soporte de filamento 3 y el soporte de filamento 4 en el lado derecho.

Installare il supporto del filamento 3 e il supporto del filamento 4 a destra.

将 3 号与 4 号料架安装至右侧。

フィラメントホルダー 3 とフィラメントホルダー 4 を右側に取り付けます。

필라멘트 홀더 3 과 필라멘트 홀더 4 를 오른쪽에 설치합니다 .



Install the filament holders aligned with the feeder inlet ports (numbered accordingly), with filament holder 3 positioned at the top.

Installieren Sie die Filamenthalter ausgerichtet an den Einlassöffnungen der Zuführung (entsprechend nummeriert), wobei sich Filamenthalter 3 oben befindet.

Installez les porte-filaments en les alignant avec les ports d'entrée du système d'entraînement (numérotés en conséquence), avec le porte-filament 3 positionné en haut.

Instale los soportes de filamento alineados con las entradas de los alimentadores (numerados en consecuencia), con el soporte de filamento 3 en la parte superior.

Installare i supporti del filamento allineati con gli sportelli di ingresso dell'alimentatore (numerati di conseguenza), con il supporto del filamento 3 posizionato nella parte superiore.

料架的安装位置需要对应进料器的进料孔位（同样以数字标识），3 号料架应安装在上方。

フィーダー供給ポート（番号で表示）に合わせてフィラメントホルダーを取り付けます。フィラメントホルダー 3 を上に取り付けます。

필라멘트 홀더 3 을 상단에 위치시키고 피더 주입 포트 (번호로 표시됨) 에 맞춰 필라멘트 홀더를 설치합니다 .



Filament Holder × 2



5.8

Move the toolhead swapper to the front to allow for installation of the waste collector.

Bewegen Sie den Werkzeugkopf-Wechsler nach vorne, um die Installation des Auffangbehälters zu ermöglichen.

Déplacez l'échangeur de têtes d'usinage vers l'avant afin de permettre l'installation du collecteur de déchets.

Desplace el intercambiador de cabezales hacia la parte frontal para permitir la instalación del recolector de residuos.

Spostare il sistema di sostituzione della testina verso la parte anteriore per consentire l'installazione del contenitore di scarico.

将执行头转换器移至前方，以便后续安装集料槽。

廃棄物トレイを取り付けるために、ツールヘッドチェンジャーを前側に移動します。

툴헤드 스와퍼를 앞쪽으로 이동시키면 폐기물 수거함을 설치할 수 있습니다.



5.9

Snap the waste collector into place.

Lassen Sie den Auffangbehälter einrasten.

Insérez le collecteur de déchets jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Encaje el recolector de residuos en su lugar.

Far scattare il contenitore di scarto in posizione.

将集料槽卡入到位。

廃棄物トレイをはめ込みます。

폐기물 수거함을 맞춰서 끼웁니다.



Make sure the long indentation on the bottom of the collector faces the rear of the machine.

Achten Sie darauf, dass die lange Vertiefung an der Unterseite des Behälters nach hinten zur Maschine zeigt.

Veillez à ce que le long renforcement au bas du collecteur soit orienté vers l'arrière de la machine.

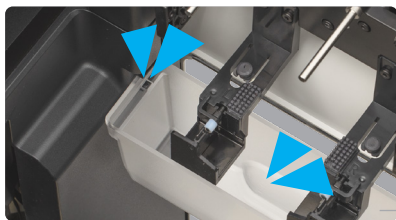
Asegúrese de que la hendidura larga de la parte inferior quede orientada hacia la parte trasera de la máquina.

Accertarsi che la lunga rientranza alla base del collettore sia rivolta verso la parte posteriore della macchina.

确保集料槽底部的凹陷面朝向机器的后方。

トレイの底にあるくぼみが本体の後方を向くようにしてください。

수거함 하단의 긴 홈이 기기 뒤쪽을 향하도록 하십시오.



Waste Collector × 1



Prior to toolhead installation, ensure all sliders are in their required positions. The labeled toolhead's slider must be at the far left position, while the other three toolheads' sliders should be at the far right position.

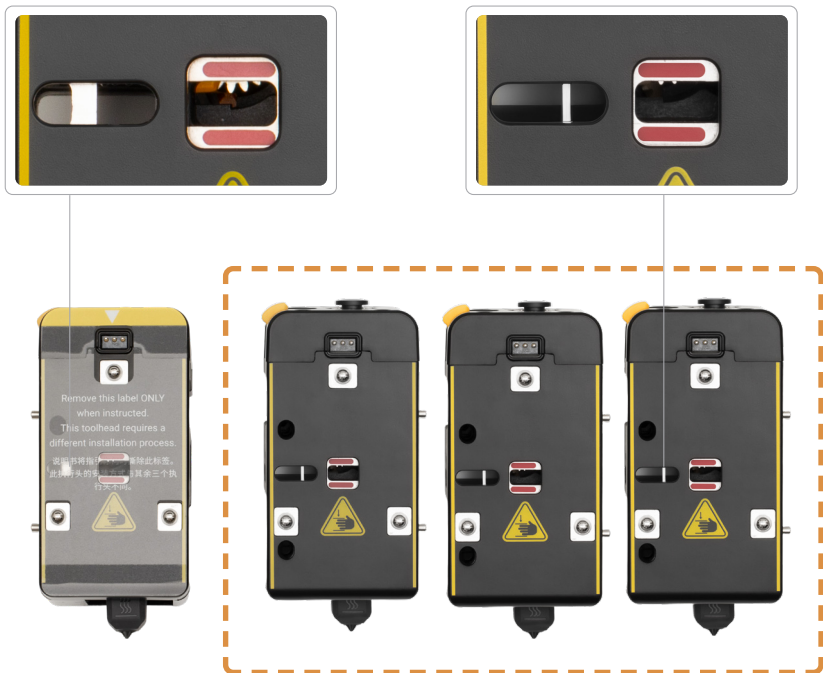
Vor der Installation der Werkzeugköpfe stellen Sie sicher, dass sich alle Schieberegler in den erforderlichen Positionen befinden. Der Schieberegler des gekennzeichneten Werkzeugkopfs muss ganz links stehen, während die Schieberegler der anderen drei Werkzeugköpfe ganz rechts stehen sollten.

Avant l'installation de la tête d'usinage, vérifiez que toutes les glissières sont placées aux positions requises. La glissière de tête d'usinage avec une étiquette doit se trouver à l'extrémité gauche, tandis que les trois autres glissières de tête d'usinage doivent se trouver à l'extrémité droite.

Antes de instalar los cabezales, verifique que todos los deslizadores estén en las posiciones requeridas. El deslizador del cabezal etiquetado debe estar en la posición más a la izquierda, mientras que los deslizadores de los otros tres cabezales deben estar en la posición más a la derecha.

Prima di installare la testina di stampa, accertarsi che tutti i cursori siano in posizione corretta. Il cursore della testina di stampa etichettato deve essere all'estrema sinistra, mentre gli altri tre cursori della testina di stampa devono essere all'estrema destra. 安装执行头前，执行头滑块应处在特定位置。带有标签的执行头，其滑块应处在最左端，而另外三个执行头的滑块应处在最右端。ツールヘッドを取り付ける前に、すべてのスライダーが所定の位置にあることを確認してください。ラベルの付いたスライダーは左端に、他の3つのスライダーは右端に配置します。

툴헤드를 설치하기 전에 모든 슬라이더가 요구된 위치에 있어야 합니다. 라벨이 붙은 툴헤드의 슬라이더가 가장 왼쪽 지점에 있고 다른 툴헤드 세 개의 슬라이더는 가장 오른쪽 지점에 있어야 합니다.



5.10

Install the labeled toolhead first. Remove the label.

Installieren Sie zuerst den gekennzeichneten Werkzeugkopf. Entfernen Sie das Etikett.

Installez d'abord la tête d'usinage avec une étiquette. Retirez l'étiquette.

Instale primero el cabezal etiquetado. Quite la etiqueta.

Installare innanzitutto la testina di stampa etichettata. Rimuovere l'etichetta.

首先安裝帶有標籤的執行頭。撕除標籤。

最初に、ラベルの付いたツールヘッドを取り付けます。ラベルをはがします。

라벨이 붙은 톨헤드를 먼저 설치합니다. 라벨을 제거합니다.



5.11

Ensure the slider is positioned at the leftmost location. The red marker on the slider should be visible.

Stellen Sie sicher, dass sich der Schieberegler ganz links befindet. Die rote Markierung auf dem Schieberegler sollte sichtbar sein.

Veillez à ce que la glissière soit placée à l'endroit le plus à gauche. La marque rouge de la glissière doit rester visible.

Confirme que el deslizador esté en la posición más a la izquierda. El marcador rojo del deslizador debe ser visible.

Accertarsi che il cursore sia posizionato all'estrema sinistra. Il marcatore rosso sul cursore deve essere visibile.

滑块的位置应在其所能到达的最左端，此时应能看到滑块上的红色标识。

スライダーが左端に位置していることを確認します。スライダー上に赤いマークが見えていることを確認します。

슬라이더를 가장 왼쪽 위치에 두어야 합니다. 슬라이더에 있는 빨간색 마커가 보아야 합니다.



If the slider is not at the leftmost position, use the included hex key to adjust it.

Falls der Schieberegler nicht ganz links steht, verwenden Sie den mitgelieferten Inbusschlüssel, um ihn einzustellen.

Si la glissière ne se trouve pas à l'extrémité gauche, utilisez la clé hexagonale fournie pour l'ajuster.

Si no lo está, utilice la llave hexagonal incluida para ajustarlo.

Se il cursore non si trova all'estrema sinistra, utilizzare la chiave esagonale inclusa per regolarlo.

若滑块不在最左端，可借助扳手移动滑块。

スライダーの位置が左端ではない場合、付属の六角レンチで調整します。

슬라이더가 가장 왼쪽 지점에 있지 않으면 포함된 육각 렌치를 사용해 조정합니다.



Align and insert the dowel rods sequentially into the rear and side dowel holes, and the toolhead will be fastened by magnetic force.

Richten Sie die Dübel nacheinander aus und stecken Sie sie in die hinteren und seitlichen Dübellöcher. Der Werkzeugkopf wird nun durch Magnetkraft fixiert.

Alignez et insérez les goujons consécutivement dans les trous à goujons à l'arrière et sur les côtés. La tête d'usinage sera maintenue par une force magnétique.

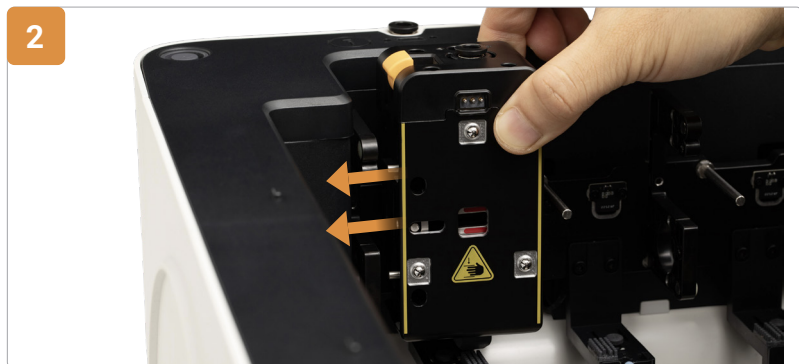
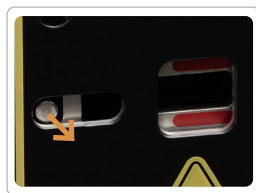
Alinee e inserte las varillas guía de manera secuencial en los orificios posteriores y laterales; el cabezal se fijará por fuerza magnética.

Allineare e inserire i perni di registro in sequenza nei fori posteriori e laterali per i perni, mentre la testina di stampa sarà fissata in posizione dalla forza magnetica.

将销钉依次对准插入背部与侧面的销钉孔，执行头将被磁吸固定。

位置決めピンを後方と側面の位置決め穴に合わせて順番に挿入すると、ツールヘッドが磁石で固定されます。

다웰로드를 뒤쪽과 옆쪽 다웰홀에 순서대로 맞춰서 삽입하면 툴헤드가 자기력으로 고정됩니다.



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

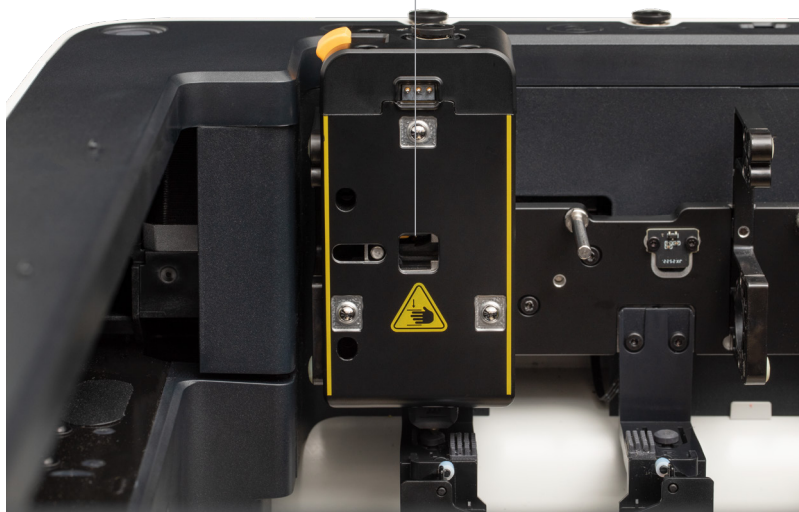
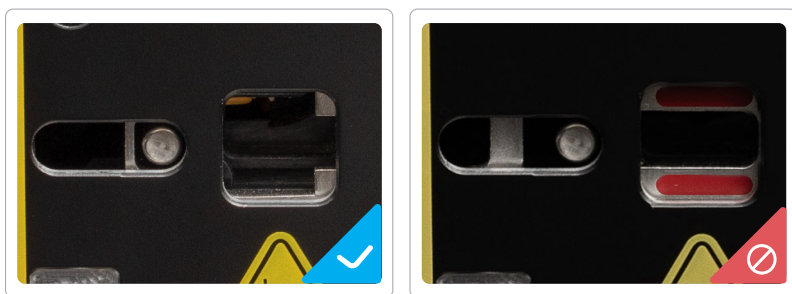
Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダー上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다.



Proceed to install the remaining toolheads. The sliders should be positioned at the rightmost location, and the red markers on the sliders should be visible.

Fahren Sie mit der Montage der verbleibenden Werkzeugköpfe fort. Die Schieberegler sollten ganz rechts stehen und die roten Markierungen auf den Schiebereglern sichtbar sein.

Continuez avec l'installation des têtes d'usinage restantes. Les glissières doivent être placées à l'endroit le plus à droite et les marques rouges des glissières doivent rester visibles.

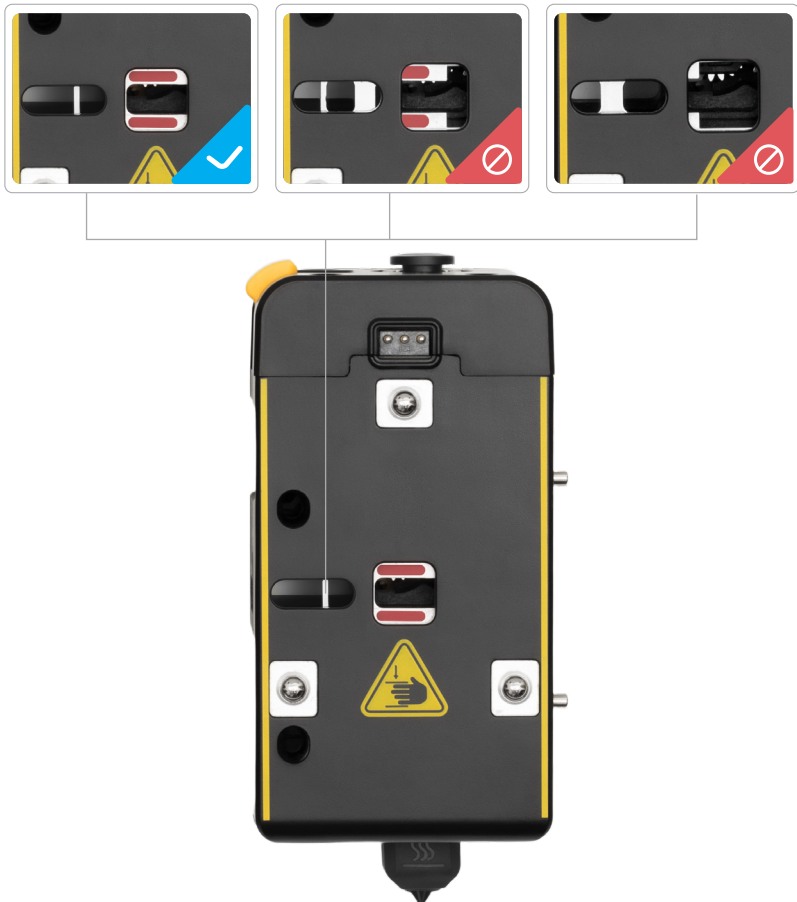
Proceda a instalar los cabezales restantes. Los deslizadores deben estar en la posición más a la derecha y los marcadores rojos de los deslizadores deben ser visibles.

Procedere a installare le testine di stampa rimanenti. I cursori devono essere posizionati all'estrema destra e i marcatori rossi sui cursori dovrebbero essere visibili.

安装剩余的执行头。滑块的位置应在其所能到达的最右端，此时应能看到滑块上的红色标识。

残りのツールヘッドを取り付けます。ラベルをはがし、スライダーが右端に位置し、スライダー上に赤いマークが見えていることを確認します。

남은 톨헤드의 설치를 진행합니다. 슬라이더를 가장 오른쪽 위치에 두어 하며 슬라이더에 있는 빨간색 마커가 보여야 합니다.



If any slider is not at the rightmost position, use the included hex key to adjust it.

Falls ein Schieberegler nicht ganz rechts steht, verwenden Sie den mitgelieferten Inbusschlüssel, um ihn einzustellen.

Si une des glissières ne se trouve pas à l'extrémité droite, utilisez la clé hexagonale fournie pour l'ajuster.

Si algún deslizador no está en su posición más a la derecha, utilice la llave hexagonal incluida para ajustarlo.

Se un cursore non si trova all'estrema destra, utilizzare la chiave esagonale inclusa per regolarlo.

若滑块不在最右端，可借助扳手移动滑块。

スライダーの位置が右端ではない場合、付属の六角レンチで調整します。

가장 오른쪽 지점에 있지 않은 슬라이더는 포함된 육각 렌치를 사용해 조정합니다 .



5.14

Align and insert the dowel rods sequentially into the rear and side dowel holes, and the toolhead will be fastened by magnetic force.

Richten Sie die Dübel nacheinander aus und stecken Sie sie in die hinteren und seitlichen Dübellöcher. Der Werkzeugkopf wird nun durch Magnetkraft fixiert.

Alignez et insérez les goudjons consécutivement dans les trous à goudjons à l'arrière et sur les côtés. La tête d'usinage sera maintenue par une force magnétique.

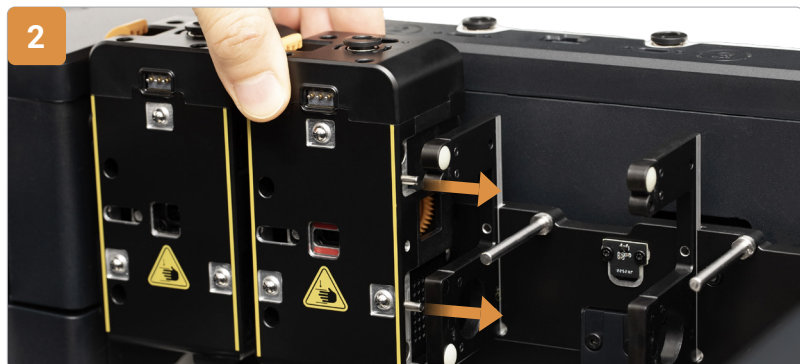
Alinee e inserite las varillas guía de manera secuencial en los orificios posteriores y laterales; el cabezal se fijará por fuerza magnética.

Allineare e inserire i perni di registro in sequenza nei fori posteriori e laterali per i perni, mentre la testina di stampa sarà fissata in posizione dalla forza magnetica.

将销钉依次对准插入背部与侧面的销钉孔，执行头将被磁吸固定。

位置決めピンを後方と側面の位置決め穴に合わせて順番に挿入すると、ツールヘッドが磁石で固定されます。

다웰 로드를 뒤쪽과 옆쪽 다웰 홀에 순서대로 맞춰서 삽입하면 툴헤드가 자기력으로 고정됩니다.



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

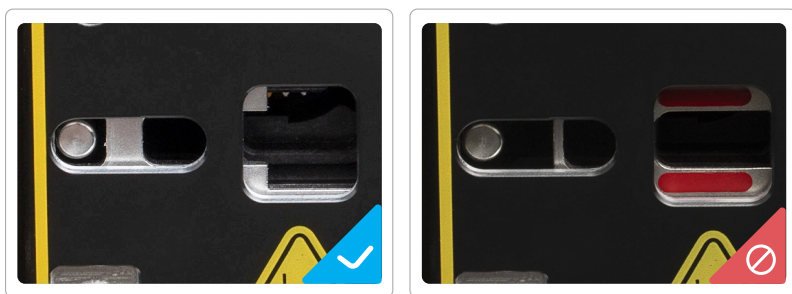
Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダー上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다.



Repeat the same method used for toolhead 2 to install toolheads 3 and 4.

Wiederholen Sie die gleiche Vorgehensweise wie bei Werkzeugkopf 2, um die Werkzeugköpfe 3 und 4 zu installieren.

Utilisez la méthode d'installation de la tête d'usinage 2 pour installer les têtes d'usinage 3 et 4.

Repita el mismo método utilizado para el cabezal 2 con los cabezales 3 y 4.

Ripetere lo stesso metodo utilizzato per la testina di stampa 2 per installare le testine di stampa 3 e 4.

与 2 号执行头的安装方法相同，完成 3 号与 4 号执行头的安装。

ツールヘッド 2 の取り付けと同じ方法で、ツールヘッド 3 とツールヘッド 4 を取り付けます。

툴헤드 2 에 사용한 동일한 방법을 반복하여 툴헤드 3 과 4 를 설치합니다 .



After installation is complete, the red marker on the slider should no longer be visible.

Nach Abschluss der Montage sollte die rote Markierung auf dem Schieberegler nicht mehr sichtbar sein.

Une fois l'installation terminée, la marque rouge de la glissière ne devrait plus être visible.

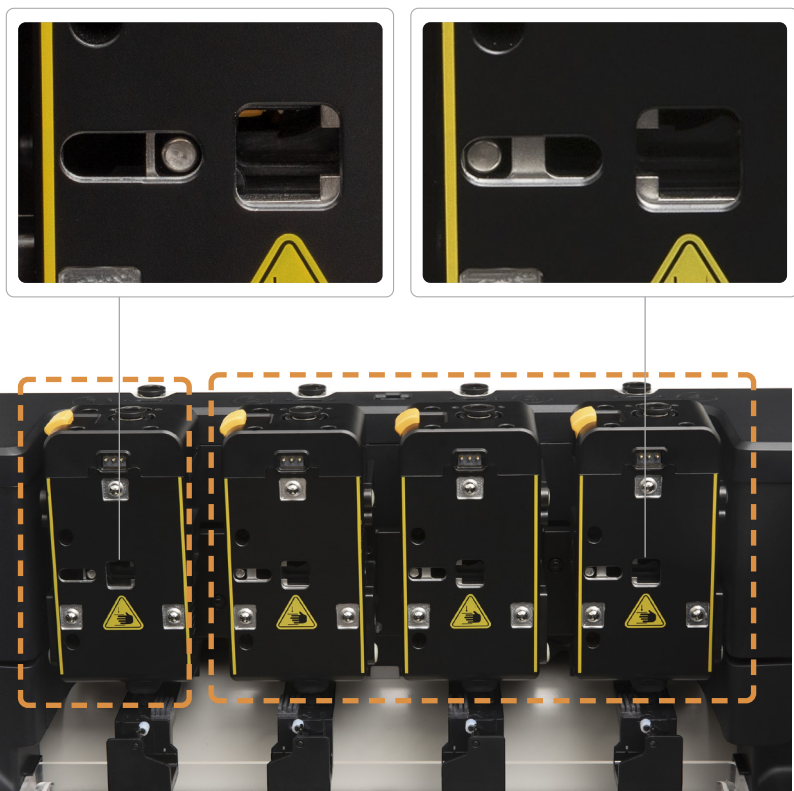
Tras completar la instalación, el marcador rojo ya no debe ser visible.

Una volta completata l'installazione, il marcatore rosso sul cursore non dovrebbe più essere visibile.

完成安装后，滑块上的红色标识应不可见。

取り付けが完了すると、スライダー上の赤いマークは見えなくなります。

설치가 완료한 이후에 슬라이더의 빨간색 마커가 더 이상 보이지 않아야 합니다 .



Avoid manually handling the toolhead swapper to pick up or return toolheads, as it may prevent precise mounting on the tool rack.

Vermeiden Sie die manuelle Handhabung des Werkzeugkopf-Wechslers zum Aufnehmen oder Zurücklegen von Werkzeugköpfen, da dies eine präzise Montage im Werkzeugständer verhindern kann.

Évitez de toucher l'échangeur de têtes d'usinage à la main pour saisir ou retourner des têtes d'usinage, car cela pourrait nuire à la précision du montage sur le porte-outils.

Evite manipular manualmente el intercambiador de cabezales para montar o devolver cabezales, ya que puede impedir un acoplamiento preciso en el soporte.

Evitare di spostare manualmente il sistema di sostituzione della testina, in quanto potrebbe impedire un montaggio preciso sul portautensili.

不建议手持执行头转换器抓取或放回执行头，这种方式可能导致执行头无法精准挂载在机架上。

ツールヘッドチェンジャーを手で操作してツールヘッドの取り付けや取り外しを行わないでください。ツールラックに正確に取り付けられなくなる恐れがあります。

툴 랙에 정확하게 장착되지 않을 수 있으므로 툴헤드 스와퍼를 수동으로 조작하여 툴헤드를 집거나 놓지 마십시오 .





Continuous vibration and temperature/humidity fluctuations during international shipping may loosen the belts. It is recommended to re-tension the belts.

Kontinuierliche Vibrationen und Temperatur-/Feuchtigkeitsschwankungen während des internationalen Transports können die Riemen lockern. Es wird empfohlen, die Riemenspannung neu einzustellen.

Les vibrations continues et les fluctuations de température/humidité lors du transport international peuvent desserrer les courroies. Il est recommandé de retendre les courroies.

Las vibraciones continuas y las fluctuaciones de temperatura/humedad durante el transporte internacional pueden aflojar las correas. Se recomienda retensar las correas.

Le vibrazioni continue e le fluttuazioni di temperatura/umidità durante il trasporto internazionale possono allentare le cinghie. Si consiglia di ritensionare le cinghie.

国际运输中的持续振动与温湿度变化可能导致同步带松弛，建议重新调整同步带的松紧度。

国際輸送中の継続的な振動および温度・湿度変動によりベルトが緩む可能性があります。ベルトの張力を再調整することを推奨します。

국제 운송 중 지속적인 진동 및 온도 / 습도 변화로 벨트가 느슨해질 수 있습니다. 벨트 장력을 재조정하는 것이 좋습니다.

Rotate approximately two turns counterclockwise to loosen the two screws at the indicated locations (no need to remove the screws).

Drehen Sie die beiden Schrauben an den markierten Stellen etwa zwei Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu lösen (die Schrauben müssen nicht entfernt werden).

Tourner d'environ deux tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer les deux vis aux emplacements indiqués (il n'est pas nécessaire de retirer les vis).

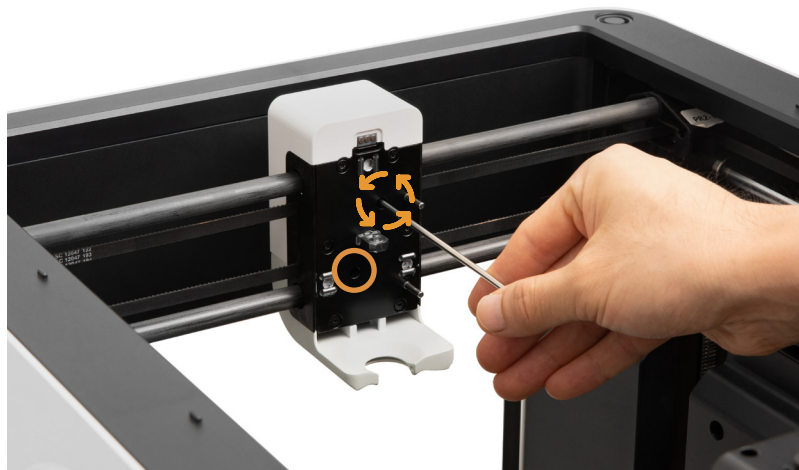
Gire aproximadamente dos vueltas en sentido antihorario para aflojar los dos tornillos en las ubicaciones indicadas (no es necesario retirar los tornillos).

Ruotare di circa due giri in senso antiorario per allentare le due viti nelle posizioni indicate (non è necessario rimuovere le viti).

逆时针转动约两圈，拧松图示位置处的2颗螺丝（无需拆卸螺丝）。

示された位置にある2本のネジを反時計回りに約2回転させて緩めてください（ネジを取り外す必要はありません）。

표시된 위치의 나사 2 개를 시계 반대 방향으로 약 2 회전 돌려 풀어주세요 (나사를 제거할 필요 없음).



Hold the toolhead swapper and move it along the indicated path for approximately two cycles. Re-tighten the two screws at the indicated locations.

Halten Sie den Werkzeugkopf-Wechsler und bewegen Sie ihn entlang des angegebenen Pfads für etwa zwei Zyklen. Ziehen Sie die beiden Schrauben anschließend wieder an den angegebenen Positionen fest.

Tenez l'échangeur de têtes d'usinage et déplacez-le le long de la trajectoire indiquée sur environ deux cycles. Resserrez les deux vis aux endroits indiqués.

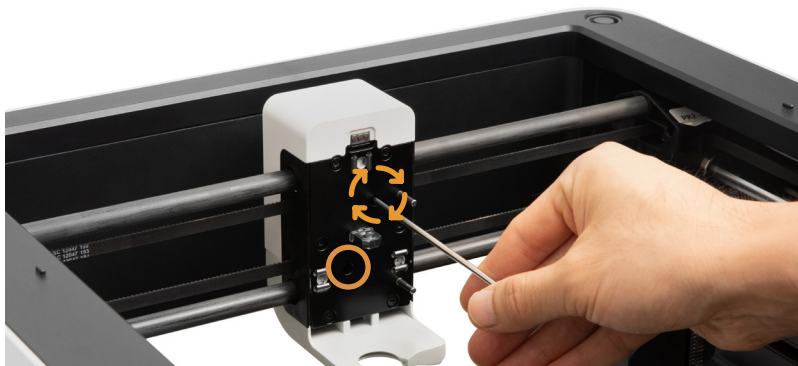
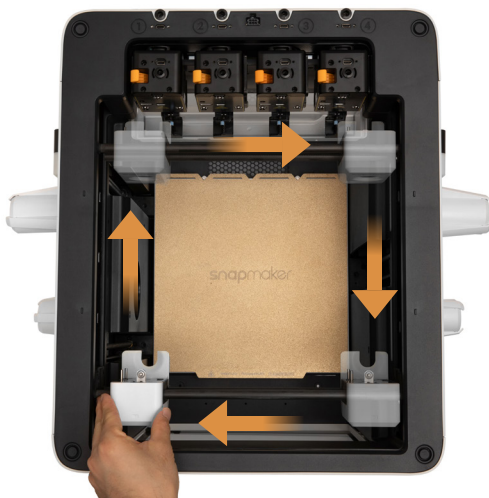
Sujete el intercambiador de cabezales y muévelo a lo largo de la ruta indicada durante dos ciclos. Vuelva a apretar los dos tornillos en las ubicaciones señaladas.

Tenere il sistema di sostituzione della testina e muoverlo lungo il percorso indicato per circa due cicli. Riserrare le due viti presso le posizioni indicate.

手持执行头转换器，参考图示路径移动约两周。重新锁紧图示位置处的2颗螺丝。

ツールヘッドチェンジャーを手で持ち、図に示された経路に沿って約2回転します。図に示された位置の2本のネジを再度締めます。

툴헤드 스왑퍼를 잡고 표시된 경로를 따라 약 두 바퀴 정도 움직입니다. 표시된 위치의 나사 두 개를 다시 조입니다.



Thread the toolhead cable through the opening in the filament tube holder, then connect the toolhead cable to the machine.

Führen Sie das Werkzeugkopf-Kabel durch die Öffnung im Filamentschlauchhalter und verbinden Sie das Kabel anschließend mit der Maschine.

Insérez le câble de tête d'usinage dans le trou du support de tube à filament, puis connectez le câble de tête d'usinage à la machine.

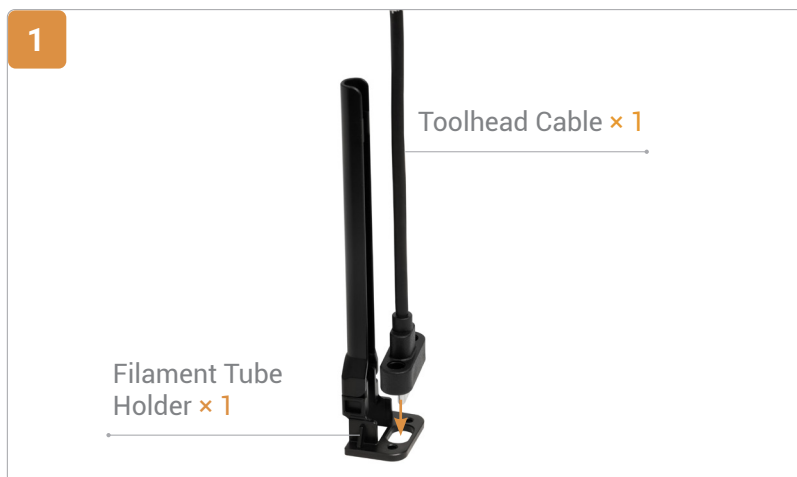
Pase el cable del cabezal por la abertura del soporte de tubo de filamento y conéctelo a la máquina.

Instradare il cavo della testina attraverso l'apertura nel supporto del tubo del filamento, quindi collegare il cavo della testina di stampa alla macchina.

将执行头连接线穿过导料管支撑件的孔位，然后连接执行头连接线。

ツールヘッドケーブルをフィラメントチューブホルダーの穴に通し、ツールヘッドケーブルを本体に接続します。

툴헤드 케이블을 필라멘트 튜브 홀더의 구멍으로 통과시킨 다음 툴헤드 케이블을 기기에 연결합니다.



Fasten the filament tube holder and the toolhead cable to the machine.

Befestigen Sie den Filamentschlauchhalter und das Werkzeugkopf-Kabel an der Maschine.

Vissez le support de tube à filament et le câble de tête d'usinage sur la machine.

Fije el soporte de tubo de filamento y el cable del cabezal a la máquina.

Fissare il supporto del tubo del filamento e il cavo della testina di stampa alla macchina.

固定导料管支撑件与执行头连接线。

フィラメントチューブホルダーとツールヘッドケーブルを本体に固定します。

필라멘트 튜브 홀더와 톨헤드 케이블을 기기에 고정합니다 .



Use identical screw types to fasten the toolhead cables, as mismatched screws may cause poor electrical contact.

Verwenden Sie Schrauben der selben Typen zur Befestigung der Werkzeugkopf-Kabel, da nicht passende Schrauben zu schlechtem elektrischen Kontakt führen können.

Utilisez les mêmes types de vis pour visser les câbles de tête d'usinage, car des types de vis différents peuvent entraîner un mauvais contact électrique.

Utilice los mismos tipos de tornillos, ya que los tornillos incorrectos pueden provocar un mal contacto eléctrico.

Utilizzare tipologie di vite identiche per fissare i cavi della testina di stampa, dato che se le viti non corrispondono il contatto elettrico potrebbe risentirne.

请使用相同型号的螺丝固定执行头连接线，否则可能导致执行头连接线接触不良。

ツールヘッドケーブルを固定したネジと同じものを使用してください。違うネジを使用すると接触不良を起こす可能性があります。

나사가 일치하지 않으면 전기 접촉 불량일 수 있으므로 동일한 유형의 나사를 사용하여 톨헤드 케이블을 고정합니다 .

M2.5 × 16 Screw ×2



5.18

Repeat the same steps to fasten all filament tube holders and toolhead cables.

Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um alle Filamentschlauchhalter und Werkzeugkopf-Kabel zu befestigen.

Répétez les mêmes étapes pour visser tous les supports de tube à filament et câbles de tête d'usinage.

Repita los mismos pasos para fijar todos los soportes de tubos de filamento y cables de cabezales.

Ripetere gli stessi passaggi per fissare tutti i supporti dei tubi del filamento e i cavi della testina di stampa.

按相同的方法，固定所有的导料管支撑件与执行头连接线。

同じ手順を繰り返して、すべてのフィラメントチューブホルダーとツールヘッドケーブルを固定します。

동일한 단계를 반복하여 모든 필라멘트 튜브 홀더와 톨헤드 케이블을 고정합니다.

M2.5 × 16 Screw



5.19

Connect the other end of the toolhead cable to the toolhead and screw it into place.

Schließen Sie das andere Ende des Werkzeugkopf-Kabels an den Werkzeugkopf an und schrauben Sie es fest.

Connectez l'autre extrémité du câble de tête d'usinage à la tête d'usinage, puis fixez-la en la vissant.

Conecte el otro extremo del cable del cabezal al cabezal correspondiente y apriételo.

Collegare l'altra estremità del cavo della testina di stampa alla testina di stampa e avvitarlo in posizione.

将执行头连接线的另一端连接至执行头并固定。

ツールヘッドのケーブルの反対側をツールヘッドに接続し、ネジで固定します。

툴헤드 케이블의 다른 쪽 끝을 툴헤드에 연결하고 나사로 완전히 고정합니다.



ST2.6 × 10 Screw ×2



5.20

Repeat the same steps to fasten all toolhead cables.

Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um alle Werkzeugkopf-Kabel zu befestigen.

Répétez les mêmes étapes pour visser tous les câbles de tête d'usinage.

Repita los pasos para fijar todos los cables de cabezales.

Ripetere gli stessi passaggi per fissare tutti i cavi della testina di stampa.

按相同的方法，固定所有的执行头连接线。

同じ手順を繰り返して、すべてのツールヘッドケーブルを固定します。

동일한 단계를 반복하여 모든 톨헤드 케이블을 고정합니다.

ST2.6 × 10 Screw



5.21

Insert the smooth end of the 6 mm filament tube into the machine body through the filament tube holder, then insert the notched end into the toolhead.

Führen Sie das glatte Ende der 6-mm-Filamentschläuche durch den Filamentschlauchhalter in das Maschinengehäuse ein und setzen Sie das genutete Ende in den Werkzeugkopf ein.

Insérez l'extrémité pleine du tube à filament de 6 mm dans le boîtier de la machine via le support de tube à filament, puis insérez l'extrémité avec entaille dans la tête d'usinage.

Inserte el extremo liso del tubo de filamento de 6 mm en el cuerpo de la máquina a través del soporte del tubo de filamento y, luego, inserte el extremo ranurado en el cabezal.

Inserire l'estremità liscia del tubo del filamento da 6 mm nel corpo della macchina attraverso il supporto del tubo di filamento, quindi inserire l'estremità dentellata nella testina di stampa.

将 6mm 导料管的平整端通过导料管支撑件插入机身，然后将带有缺口的另一端插入执行头。

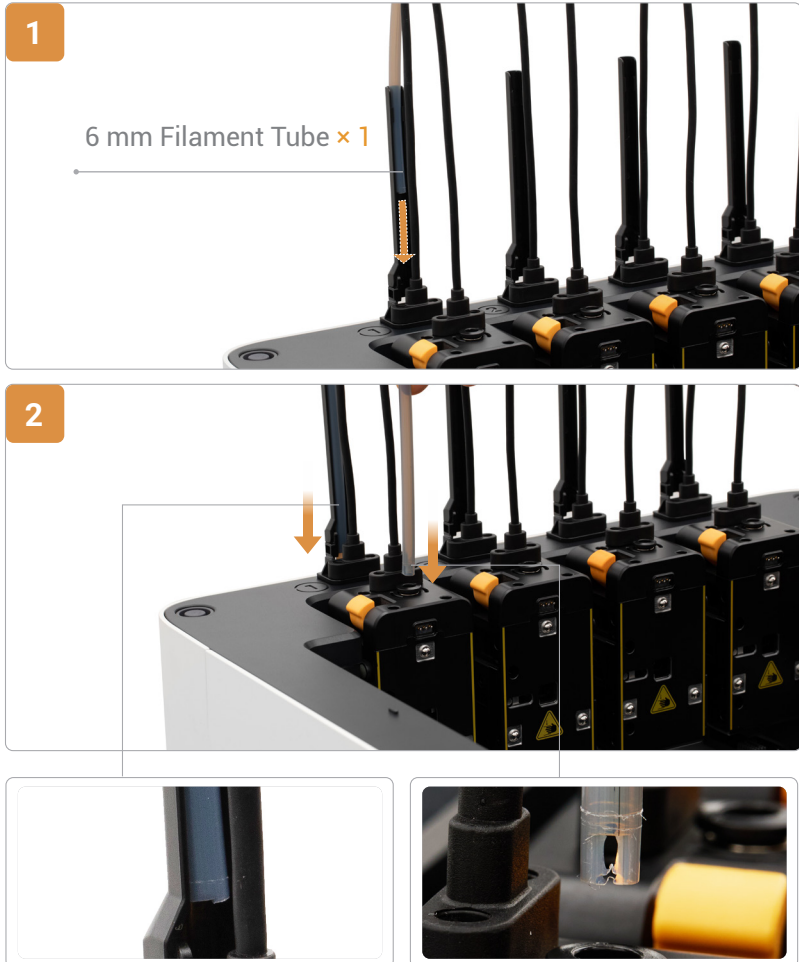
6 mm のフィラメントチューブの平らな端をフィラメントチューブホルダーに通して本体に挿入し、切り欠きのある端をツールヘッドに挿入します。

6 mm 필라멘트 튜브의 매끄러운 쪽을 필라멘트 튜브 홀더를 통해 기기 본체에 삽입한 다음 커팅된 쪽을 툴헤드에 삽입합니다.

1

6 mm Filament Tube × 1

2



To remove the filament tube, press the round clamp down while pulling the tube up.

Um den Filamentschlauch zu entfernen, drücken Sie den Lösering nach unten und ziehen Sie den Schlauch gleichzeitig nach oben.

Pour retirer le tube à filament, abaissez le clip rond tout en soulevant le tube vers le haut.

Para retirarlos, presione la abrazadera redonda hacia abajo mientras tira del tubo hacia arriba.

Per rimuovere il tubo del filamento, premere il morsetto tondo verso il basso mentre si tira il tubo verso l'alto.

若要拔出导料管，压紧圆形卡爪的同时将导料管拔出。

フィラメントチューブを取り外すには、丸いクランプを押し込みながらチューブを引き抜きます。

필라멘트 튜브를 제거하려면 튜브를 위로 당기면서 원형 클램프를 아래로 누릅니다 .



5.22

Repeat the same steps to insert all 6 mm filament tubes.

Wiederholen Sie die gleichen Schritte, um alle 6-mm-Filamentschläuche einzusetzen.

Répétez les mêmes étapes pour insérer l'ensemble des tubes à filament de 6 mm.

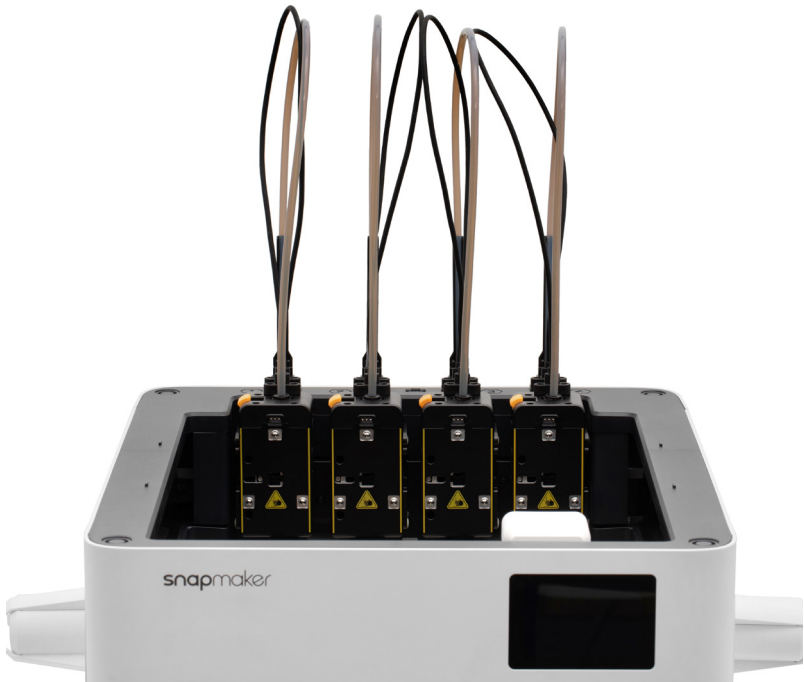
Repita los mismos pasos para insertar todos los tubos de filamento de 6 mm.

Ripetere gli stessi passaggi per inserire tutti i tubi del filamento da 6 mm.

按相同的方法，插入所有的导料管。

同じ手順を繰り返して、すべての 6 mm のフィラメントチューブを挿入します。

동일한 단계를 반복하여 모든 6 mm 필라멘트 튜브를 삽입합니다 .



5.23

Use clips to secure the 6 mm filament tubes and the toolhead cables together.

Befestigen Sie die 6-mm-Filamentschläuche und die Werkzeugkopf-Kabel mit Clips zusammen.

Utilisez des clips pour attacher les tubes à filament de 6 mm et les câbles de tête d'usinage.

Utilice clips para sujetar juntos los tubos de filamento de 6 mm y los cables de los cabezales.

Utilizzare i morsetti per fissare insieme i tubi del filamento da 6 mm e i cavi della testina di stampa.

使用卡扣固定导料管与执行头连接线。

クリップを使用して 6 mm のフィラメントチューブとツールヘッドケーブルを固定します。

클립을 사용하여 6 mm 필라멘트 튜브와 톨헤드 케이블을 묶어서 고정합니다 .



Plug the AC power cable into the machine and the electric outlet.

Stecken Sie das Wechselstrom-Netz Kabel in die Maschine und in die Steckdose.

Branchez le câble d'alimentation CA sur la machine et sur la prise électrique.

Conecte el cable de alimentación de CA a la máquina y a la toma eléctrica.

Collegare il cavo di alimentazione CA alla macchina e alla presa elettrica.

将电源线的两端分别插入机器和电源插座。

AC 電源ケーブルを本体とコンセントに接続します。

AC 전원 케이블을 기기와 전기 콘센트에 꽂습니다.



Before plugging, ensure that the power switch is OFF.

Stellen Sie vor dem Einstecken sicher, dass der Netzschalter AUS ist.

Avant d'effectuer le branchement, assurez-vous que l'interrupteur est en position d'ARRÊT.

Antes de enchufar, asegúrese de que el interruptor esté en posición OFF.

Prima di inserirlo nella presa, accertarsi che l'interruttore di accensione sia su OFF.

接线前，确保电源开关处于关闭状态！

電源スイッチがオフであることを確認してから接続してください。

플러그를 꽂기 전에 전원 스위치가 꺼져 있어야 합니다.



Do NOT plug or unplug any cables when the machine is powered on.

Es dürfen KEINE Kabel bei eingeschalteter Maschine angeschlossen oder abgezogen werden.

Ne branchez et ne débranchez PAS de câble lorsque la machine est allumée.

NO conecte ni desconecte ningún cable cuando la máquina esté encendida.

NON inserire né disinserire alcun cavo quando la macchina è alimentata.

当机器通电后，若无特殊说明，切勿插、拔任何连接线！

電源が入った状態では、いかなるケーブルの抜き差しも行わないでください。

기기의 전원이 켜져 있을 때 케이블의 플러그를 꽂거나 뽑지 마십시오.



You have successfully installed the machine. Absolutely amazing!

Sie haben die Maschine erfolgreich montiert. Einfach fantastisch!

Vous avez réussi l'installation de la machine. Bien joué !

¡Listo! ¡Ya ha instalado la máquina!

L'installazione della macchina è stata correttamente completata. Ottimo lavoro!

你已成功组装机器。太棒了！

これで本体の設置は完了です。

이제 기기 설치를 모두 완료했습니다. 정말 훌륭합니다 !



6 Preparations

Vorbereitungen | Preparaciones | 准备工作 | 사용 준비
Préparations | Preparazione | 準備

6.1 Visit Google Play or the App Store to download and install the Snapmaker App. Tap **Create Account** to register and log in.

Laden Sie die Snapmaker-App aus Google Play oder dem App Store herunter und installieren Sie sie. Tippen Sie auf **Konto erstellen**, um sich zu registrieren und anzumelden.

Rendez-vous dans Google Play ou dans l'App Store pour télécharger et installer l'application Snapmaker. Appuyez sur **Créer un compte** pour vous inscrire et vous connecter.

Visite Google Play o la App Store para descargar e instalar la aplicación Snapmaker. Pulse **Crear cuenta** para registrarse e iniciar sesión.

Visitate Google Play o App Store per scaricare e installare l'App Snapmaker. Toccare **Crea account** per registrarsi e accedere.

访问 GooglePlay 或 AppStore 下载安装 Snapmaker App 手机应用。点击**创建账户**，注册账号并登录。

Google Play または App Store で Snapmaker アプリをダウンロードしてインストールします。**アカウントの作成**をクリックして登録し、ログインします。

Google Play 또는 App Store 를 방문하여 Snapmaker 앱을 다운로드하고 설치합니다. **계정 생성**을 눌러 등록하고 로그인합니다.



AppStore



GooglePlay



Snapmaker





☐ Please read and agree [Terms of Use](#) and [Privacy Policy](#)

6.2 Turn on the power switch on the back of the machine.

Schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite der Maschine ein.

Activez l'interrupteur situé à l'arrière de la machine.

Encienda el interruptor en la parte trasera de la máquina.

Premere l'interruttore di accensione sul retro della macchina.

打开机器背部的电源开关。

本体背面の電源スイッチを入れます。

기기 뒤쪽에 있는 전원 스위치를 켭니다 .



To restart your machine, wait for at least 5 seconds after power-off.

Starten Sie die Maschine erst 5 Sekunden nach dem Ausschalten neu.

Attendez au moins 5 secondes avant de remettre la machine en marche après son arrêt.

Para reiniciar la máquina, espere al menos 5 segundos después de apagarla.

Per riavviare la macchina, attendere almeno 5 secondi dopo lo spegnimento.

若要重启机器，须在断电后等待至少五秒钟才可再次通电。

再起動する場合、電源を切った後 5 秒以上待ってから電源を入れてください。

기기를 재시작하려면 전원을 끈 후 5 초 이상 기다리십시오 .

6.3 Follow the on-screen instructions to complete initial setup: Select language and region > Read terms > Connect to Wi-Fi.

Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Ersteinrichtung abzuschließen: Sprache und Region auswählen > Nutzungsbedingungen lesen > Mit Wi-Fi verbinden.

Suivez les instructions à l'écran pour effectuer la configuration initiale : Sélectionner la langue et la région > Lire les conditions > Se connecter au Wi-Fi.

Siga las instrucciones en pantalla para completar la configuración inicial: Seleccione el idioma y región > Lea los términos y condiciones > Conéctese a Wi-Fi.

Seguire le istruzioni sullo schermo per completare l'installazione iniziale. Selezionare lingua e regione > Leggere le condizioni > Collegare al Wi-Fi.

按照触控屏上的指引完成以下初始化设置：选择语言与地区 > 阅读条款 > 连接至 Wi-Fi。

画面に表示される指示に従って初期設定を行います：言語と地域の選択 > 利用規約を読む > Wi-Fi に接続

화면의 지침을 따라 '지역 및 언어 선택' > '약관 읽기' > 'Wi-Fi 연결' 을 수행하여 초기 설정을 완료합니다 .



Ensure both the machine and mobile phone are connected to the same Wi-Fi network (2.4 GHz).

Stellen Sie sicher, dass sowohl die Maschine als auch das Mobiltelefon mit demselben Wi-Fi-Netzwerk verbunden sind.

Veillez à ce que la machine et le téléphone portable soient tous deux connectés au même réseau Wi-Fi.

El móvil y la máquina deben estar en la misma red Wi-Fi.

Accertarsi che la macchina e il cellulare siano collegati alla stessa rete Wi-Fi.

请将机器与手机连接至相同的 Wi-Fi。

本体とスマートフォンが同じ Wi-Fi ネットワークに接続されていることを確認してください。

기기와 휴대폰이 동일한 Wi-Fi 네트워크에 연결되어 있어야 합니다 .

6.4 In the Snapmaker App, navigate to **Device > Scan QR Code to Bind**, then scan the QR code displayed on the machine screen to bind the device to your account.

Navigieren Sie in der Snapmaker-App zu **Gerät > QR-Code zum Koppeln scannen** und scannen Sie anschließend den auf dem Bildschirm der Maschine angezeigten QR-Code, um das Gerät mit Ihrem Konto zu verknüpfen.

Dans l'application Snapmaker, accédez à **Appareil > Scanner le code QR pour associer**, puis scannez le code QR affiché sur l'écran de la machine pour associer l'appareil à votre compte.

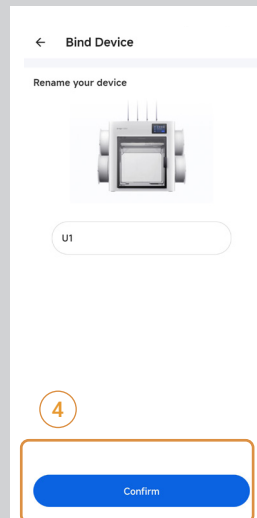
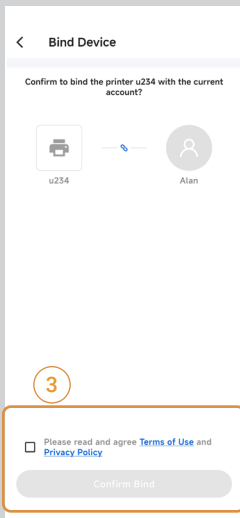
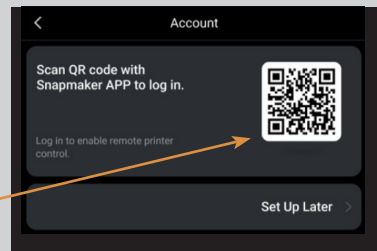
En la aplicación Snapmaker, vaya a **Dispositivo > Escanear código QR**, y escanee el código QR que se muestra en la pantalla de la máquina para vincular el dispositivo a su cuenta.

Sull'App Snapmaker, andare su **Dispositivo > Scansiona codice QR per associare**, quindi scansionare il codice QR visualizzato sullo schermo della macchina per associare il dispositivo al tuo account.

在 Snapmaker App 手机应用中依次选中**设备 > 扫码绑定**，扫描机器屏幕上的二维码，绑定机器与账号。

Snapmaker アプリで、**デバイス > QR コードをスキャンして関連付け**に移動し、本体の画面に表示された QR コードをスキャンしてお客様のアカウントと本体を関連付けます。

Snapmaker 앱에서 **기기 > QR 코드 스캔으로 연동**으로 이동한 다음 기기 화면에 표시된 QR 코드를 스캔하여 기기를 계정에 연동합니다.



6.5 During initial setup, perform necessary calibration procedures as guided by the touchscreen instructions.

Führen Sie während der Ersteinrichtung die erforderlichen Kalibrierungsschritte gemäß den Anweisungen auf dem Touchscreen durch.

Pendant la configuration initiale, effectuez les procédures de calibrage nécessaires telles que décrites par les instructions sur l'écran tactile.

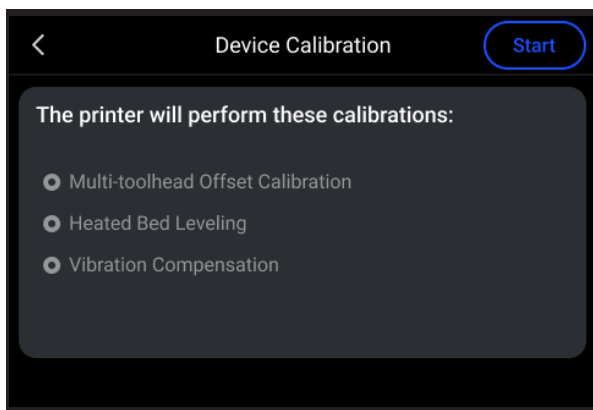
Durante la configuración inicial, realice los procedimientos de calibración necesarios siguiendo las instrucciones de la pantalla táctil.

Durante l'installazione iniziale, eseguire le procedure di calibrazione necessarie come indicato dalle indicazioni sul touchscreen.

首次启用机器时，请根据触控屏的指引进行必要的校准操作。

初期設定中に、タッチスクリーンに表示される指示に従って必要なキャリブレーション手順を実行します。

초기 설정 중에 터치스크린 지침을 통해 안내되는 필수 조정 절차를 수행합니다 .



This calibration wizard only appears during first-time use. To redo the calibrations later, tap **Settings > Device Maintenance > Device Calibration** on the home screen and select the corresponding procedure.

Dieser Kalibrierungsassistent wird nur bei der ersten Verwendung angezeigt. Um die Kalibrierungen später zu wiederholen, tippen Sie auf dem Startbildschirm auf **Einstellungen > Gerätewartung > Gerätekalibrierung** und wählen Sie den entsprechenden Vorgang aus.

Cet assistant de calibrage apparaît uniquement lors de la première utilisation. Pour effectuer de nouveaux calibrages ultérieurement, appuyez sur **Paramètres > Maintenance de l'appareil > Calibrage de l'appareil** sur l'écran d'accueil et sélectionnez la procédure correspondante.

Este asistente para la calibración solo aparece la primera vez. Para recalibrar más adelante, pulse **Configuración > Mantenimiento de dispositivo > Calibración de dispositivo** en la pantalla principal y seleccione el procedimiento correspondiente.

Questa guida alla calibrazione compare solo al primo utilizzo. Per ripetere la calibrazione in un secondo momento, toccare **Impostazioni > Manutenzione dispositivo > Calibrazione dispositivo** sulla schermata principale e selezionare la procedura corrispondente.

该校准指引仅在首次启用机器时出现。若之后需重新该校准指引仅在首次启用机器时出现。若之后需重新运行校准，请在触控屏主界面点击**设置 > 设备维护 > 设备校准**，然后选择对应的流程。

キャリブレーションウィザードは、初回使用時のみ表示されます。キャリブレーションを後でやり直す場合は、ホーム画面で**設定 > デバイスのメンテナンス > デバイスのキャリブレーション**をタップして必要な手順を選択します。

이 조정 마법사는 첫 사용 시에만 표시됩니다 . 이후에 조정을 다시 수행하려면 홈 화면에서 **설정 > 기기 유지관리 > 기기 조정**을 누르고 해당 절차를 선택합니다 .

7.1 Hang the provided filament spools on the filament holders. Use diagonal pliers to cut off the bent or curled end of the filament.

Hängen Sie die mitgelieferten Filamentrollen an die Filamenthalter. Schneiden Sie das gebogene oder eingedrehte Ende des Filaments mit einem Seitenschneider ab.

Accrochez les bobines de filament fournies sur les porte-filaments. À l'aide d'une pince diagonale, coupez les extrémités pliées ou recourbées du filament.

Cuelgue las bobinas de filamento en los soportes. Corte el extremo doblado del filamento con unos alicates de corte diagonal.

Posizionare le bobine di filamento sui supporti del filamento. Utilizzare le pinze diagonali per tagliare l'estremità piegata o arricciata del filamento.

将配发的耗材悬挂在料架上，使用斜口钳剪去耗材末端弯曲处。

フィラメントホルダーにフィラメントスプールを取り付けます。ニッパーを使用してフィラメント先端の曲がった部分を切り取ります。

제공된 필라멘트 스폴을 필라멘트 홀더에 겁니다. 대각선 플라이어를 사용하여 휘거나 구부러진 필라멘트 끝을 잘라냅니다.



7.2 Insert the filament into the filament feeder. The feeder indicator will illuminate when the filament is properly seated.

Führen Sie das Filament in die Filamentzuführung ein. Die Anzeige an der Zuführung leuchtet auf, wenn das Filament richtig sitzt.

Insérez le filament dans le système d'entraînement de filament. Le voyant du système d'entraînement s'allume lorsque le filament est correctement placé.

Inserte el filamento en el alimentador. El indicador del alimentador se iluminará cuando esté correctamente colocado.

Inserire il filamento nell'alimentatore del filamento. L'indicatore dell'alimentatore si illumina quando il filamento è correttamente posizionato.

將耗材插入進料器，進料器指示燈亮起表明耗材已插入到位。

フィラメントをフィラメントフィーダーに挿入します。フィラメントが正しく挿入されると、ランプが点灯します。

필라멘트를 필라멘트 피더에 삽입합니다. 필라멘트가 올바르게 들어가면 피더 인디케이터에 불이 들어옵니다.



7.3 Tap **Start** on the home screen, then select a built-in G-code file to start printing.

Tippen Sie auf dem Startbildschirm auf Start und wählen Sie dann eine integrierte G-Code-Datei aus, um den Druckvorgang zu starten.

Appuyez sur Démarrer sur l'écran d'accueil, puis sélectionnez un fichier de code G intégré pour commencer l'impression.

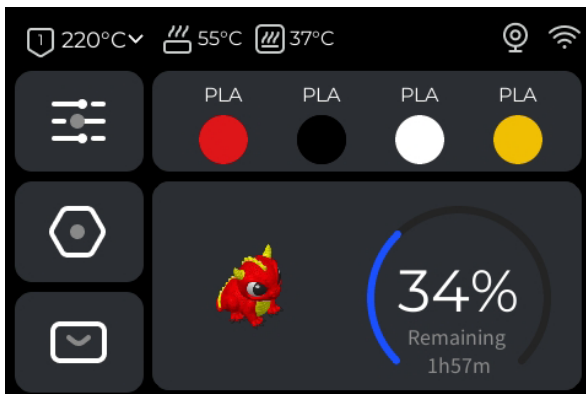
Presione Iniciar en la pantalla principal y seleccione un archivo Código G para comenzar a imprimir.

Toccare Avvia sulla schermata principale, quindi selezionare un file di codice G integrato per iniziare a stampare.

在触控屏主界面点击**开始**，选择内置 G 代码文件即可开始打印。

ホーム画面で開始をタップし、内蔵の G コードファイルを選択してプリントを開始します。

홈 화면에서 **시작**을 누른 다음 내장 G 코드 파일을 선택해 인쇄를 시작합니다.



7.4 Wait until the nozzle and heated bed cool to room temperature. Remove the PEI sheet and bend it slightly to remove the print.

Warten Sie, bis die Düse und das Heizbett auf Raumtemperatur abgekühlt sind. Entfernen Sie die PEI-Platte und biegen Sie sie leicht, um das Druckobjekt zu entfernen.

Attendez que la buse et le lit chauffant refroidissent jusqu'à la température ambiante. Retirez la feuille PEI et pliez-la légèrement pour retirer l'impression.

Espere a que la boquilla y la cama caliente enfrien hasta temperatura ambiente. Retire la lámina PEI y dóblela ligeramente para extraer la pieza impresa.

Attendere che l'ugello e il letto riscaldato tornino a temperatura ambiente. Rimuovere il foglio PEI e piegarlo leggermente per rimuovere la stampa.

等待喷嘴与热床的温度降至室温。取出 PEI 钢板并将其稍稍弯曲即可取出打印物。

ノズルとヒートベッドの温度が室温まで下がるのを待ちます。PEI シートを取り出し、軽く曲げて出力物を取り外します。

노즐과 히팅베드가 상온으로 식을 때까지 기다립니다. PEI 시트를 제거하고 살짝 구부려 인쇄물을 제거합니다.



Navigate to **Control > Movement > Z+** to raise the heated bed. You may then remove the tape (if present) securing the thumb nuts underneath the bed.

Navigieren Sie zu **Steuerung > Bewegung > Z+**, um das Heizbett anzuheben. Entfernen Sie anschließend das Klebeband (falls vorhanden), mit dem die Rändelmuttern unter dem Bett befestigt sind.

Accédez à **Contrôle > Mouvement > Z+** pour relever le lit chauffant. Vous pouvez alors retirer le ruban adhésif (le cas échéant) qui fixe les écrous à oreille sous le lit.

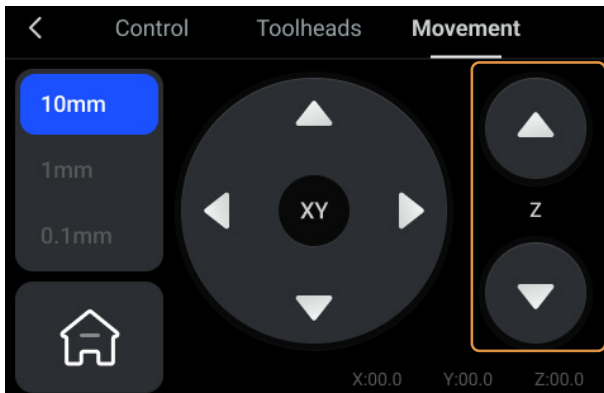
Vaya a **Control > Movimiento > Z+** para elevar la cama caliente y retire la cinta (si la hubiera) que sujeta las tuercas de mariposa bajo la cama.

Andare su **Controllo > Movimento > Z+** per sollevare il letto riscaldato. A questo punto è possibile rimuovere il nastro (se presente) fissando i dadi a farfalla sotto il letto.

点击**控制 > 移动 > Z+** 抬升热床，你可以撕除热床底部手拧螺母处的胶带（若有）。

コントロール > 移動 > Z+ に移動してヒートベッドを上に移動すると、ヒートベッド底面の手締めナットを固定しているテープがある場合は取り外せます。

제어 > 동작 > Z+ 로 이동하여 히팅베드를 올립니다. 그러면 베드 아래 엄지 너트에 고정된 테이프 (있을 경우) 를 제거할 수 있습니다.



A detailed User Manual is available in Snapmaker Wiki: Select Snapmaker U1.

Ein detailliertes Benutzerhandbuch finden Sie im Snapmaker Wiki:

Wählen Sie **Snapmaker U1**.

Un manuel d'utilisation détaillé est disponible sur le Wiki Snapmaker :

Sélectionnez **Snapmaker U1**.

Tiene disponible un manual de usuario detallado en la Wiki de Snapmaker:

Selecione **Snapmaker U1**.

Su Snapmaker Wiki è disponibile un manuale d'uso dettagliato:

Selezionare **Snapmaker U1**.

你可以在 Snapmaker Wiki (<https://wiki.snapmaker.cn>) 获取一份详细的用户手册:

选择 **Snapmaker U1**.

詳細なユーザーマニュアルは、Snapmaker Wiki で入手できます:

Snapmaker U1 を選択します。

Snapmaker Wiki 에서 상세 사용 설명서를 확인할 수 있습니다 .

Snapmaker U1 을 선택하십시오 .

<https://wiki.snapmaker.com>

The latest version of this guide is on our Support website: Select Snapmaker U1 > Go to Quick Start Guide.

Die neueste Version dieser Anleitung finden Sie auf unserer Support-Website:

Wählen Sie **Snapmaker U1** > Gehen Sie zu **Schnellstartanleitung**.

La dernière version de ce guide est disponible sur notre site web d'assistance :

Sélectionner **Snapmaker U1** > Accéder au **Guide de démarrage rapide**.

La última versión de esta guía se puede consultar en nuestra página web de Servicio técnico:

Seleccionar **Snapmaker U1** > Ir a **Guía de inicio rápido**.

L'ultima versione della guida è disponibile sul nostro Sito di supporto:

Selezionare **Snapmaker U1** > **Guida rapida**.

请访问支持中心 (<https://snapmaker.cn>) 获取本指南的最新版本:

选择 **Snapmaker U1** > 前往**快速入门指南**。

このガイドの最新版は、当社のサポート Web サイトで入手できます。

Snapmaker U1 を選んで > **クイックスタートガイド**に進んでください。

본 가이드의 최신 버전은 다음 지원 웹사이트에 있습니다 .

Snapmaker U1 선택 > **빠른 시작 가이드**로 이동 .

<https://support.snapmaker.com>

We are here for you whenever you need general information or technical support:

Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung, falls Sie allgemeine Informationen oder technische Unterstützung benötigen:

Nous sommes à votre disposition pour toute information générale ou assistance technique :

Estaremos encantados de atenderlo si necesita más información o soporte técnico:

Per informazioni generali o assistenza tecnica, contattaci al seguente indirizzo:

当你需要咨询问题或技术支持时，我们竭诚为您服务:

一般情報や技術サポートが必要な場合は、いつでも気軽にお問い合わせください。

일반 정보나 기술 지원이 필요한 경우 다음 이메일로 문의하십시오 .

support@snapmaker.com

Purchase spare parts and materials:

Ersatzteile und Materialien kaufen:

Achetez des pièces détachées et matériaux :

Comprar piezas de recambio o material:

Visita il nostro sito per l' acquisto di ricambi e materiali:

购买备用件和材料请前往:

스페어파트와 재료를購入するには:

스페어 부품 및 재료 구매 :

US: <https://us.snapmaker.com>

EU: <https://eu.snapmaker.com>

Non EU/US: <https://shop.snapmaker.com>

Share anything you want with other Snapmaker users in our community:

Teilen Sie alles, was Sie möchten, mit anderen Snapmaker-Benutzern auf unserem Forum:

Partagez dans notre communauté tout type de contenu avec les autres utilisateurs de Snapmaker :

Comparta sus opiniones con otros usuarios de Snapmaker en nuestro foro:

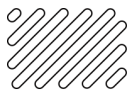
Condividi idee e tanto altro con gli utenti della community Snapmaker:

你可以在我们的社区里与其他 Snapmaker 用户一起交流:

ご要望を Snapmaker のコミュニティの他のユーザーと共有してください。

커뮤니티에서 다른 Snapmaker 사용자와 원하는 정보를 공유하십시오 .

<https://snapmaker.com/community>



MAKE
SOMETHING
WONDERFUL

$$\int_0^{\text{Wonderful}} \text{make}(x)dx = \text{snapmaker}$$
